

PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ.: 09.145.368/0001-12

ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA

1. OBJETO E PRAZO DO CONTRATO.

1.1. Constitui objeto do presente a Aquisição de Mobiliários Diversos para atender as necessidades da Secretaria de Educação da Prefeitura de Água Branca – PB, conforme natureza, condições, quantidades e exigências estabelecidas neste instrumento:

DESCRI	10.5	NIDAD E DE IEDIDA	QUANT.	1	FOTO	PRECO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL
OI ESTANTE E COM 5 PRATELEIF MOF/MOP 1 constituida e retangular 50 parede 1,5 m colunas e 30 moldura reta abaixo das p como reforça estruturas m deverão ser s pelo process MIG/MAG, deverão esta de respingos soldas após o processo de soldagem. A moldura reta em tubo quai 30x30 mm d ser fixadas p em MDF/MI mm de espes acabamento laminado de pressão BP n cinza, as prai deverão em i seu perimetro fita de borda de espessura mesma cor d superficie. A terminações estante dever receber ponta plástico copo na cor preta estrutura dev acabamento i sistema de tri químico (antiferrugina fosfatizante) através de sis	CM AÇO CAS Estante in tubo CX30 na in nas ix30 na ingular rateleiras ix As etálicas ixidicas ixidica	UND	ESTA TURA MU CNPJ.: (RS 4,560,00	R\$ 54.720,00



	eletrostático a po-					
	Sem arestas cortantes					
	e rebarbas.					
	Dimensões: Altura					
	200 cm x Largura					
- 11	100 cm e					
10	profundidade 35 cm.					
	Tolerância máxima	1.5				
	para variação de					
	medidas					
	dimensionais (+ ou -)					
10	5mm. Para garantir a					
	qualidade,					
	durabilidade e				- 1	
	resistência, o item			- 1		
	deve possuir os					
	seguintes documentos					
	que devem ser					
	apresentados					
	juntamente com a					
	proposta inicial:					
	 Laudo de corrosão 					
	por exposição em					
	câmara de névoa					
	salina, conforme					
	norma ABNT					
	8094:1983, com o					
	minimo de 500 horas;					
	*Laudo de grau de					
	empolamento quando					
	a densidade de					
10	distribuição das	- 1				
	bolhas conforme a					
	norma ABNT					
	5841:2015 d0 =	1				
	isento de bolhas	11				
	*Laudo de grau de					
100	empolamento quando					
	ao tamanho das					
	bolhas conforme a					
100	norma ABNT					
	5841:2015 t0 = isento					
	de bolhas					
	•Laudo de grau de					
	enferrujamento					
	conforme a norma					
	ABNT iso 4628-					
	3:2015 ri 0 = 0 % de					
	área enferrujada •Laudo de					
	determinação da					



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

	10			- 7
	espessura da camada			
	de tinta conforme a			1 1
	norma ABNT	1 1		
		1 1		1
	10443,2008 e a			
	norma astm			
	d7091:2013, com			1
	valor médio superior			
	å 100 μm,			
	•Laudo de			1
	determinação de			
6	aderência da tinta,			
7	conforme norma			
	ABNT 11003:2009		1	
			1	
	versão corrigida de			
	2010;	1 1		
	•Laudo de			
	determinação de			
	aderência da tinta,		1	
	conforme norma astm			
	D3359-2017		1	
	LLENGEN STOCKERS TO			
	*Laudo de			
	determinação de			
	determinação da			
	espessura da camada			
	de tinta, conforme			
	norma ABNT			1 1
				1
	10443:2008 e ASTM			
	D7091 2013 com o			
	valor minimo de 100			
	micras;			
5	-Laudo de teor de			
0	chumbo na pintura			
	conforme a norma:			
	NBR NM 300-3:2011			
	- Segurança de			
	Brinquedos - Parte 3:			
	Migração de Certos		1	
	Elementos. Lei nº		1	
	11.762, de 1º de			
			1	
	agosto de 2008 (Fixa			
	o limite máximo de			
	chumbo permitido na			
	fabricação de tintas			
	imobiliarias e de uso		1	
	infantil e escolar.			
	vernizes e materiais			
	similares e dá outras			
	providências), com			
	valor igual ou menor			
	que 0,8750 por	15		1
	mg/kg.			
	N=1008		Alice Control	



0	*Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia minima e de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. Declaração do fabricante autorizando a utilização da marca quando o Licitante não for o fabricante - Todos os laudos deverão ser emitidos por um laboratório reconhecido pelo inmetro.				
02	ESTANTE EM AÇO COM 6 PRATELEIRAS - Estante em aço, prateleiras em Chapa 22 (espessura minima de 0,80mm) e colunas em chapa 16 (espessura minima de 1.5 mm), altura minima da regulagem da prateleira 25 mm, com acabamento pelo sistema de tratamento quimico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) com banhos sucessivos a quente, com desengraxante, decapante, fosfatização e passivador, pintura através de sistema eletrostático epóxi pó, com superficies lisas e uniformes, contendo 06 prateleiras. As colunas em "L" deverão receber sapatas plásticas em	UND	10	R\$ 661,20	R\$ 6.612,00



6	suas terminações em comtato com o chão. Toda estrutura em cinza claro. Dimensões: alt. 175 cm, larg. 95 cm, prof. 43,5 cm Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 5mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial: •Laudo de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094:1983, com o mínimo de 500 horas; •Laudo de grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas •Laudo de grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas •Laudo de grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas •Laudo de grau de enferrujamento			
	norma ABNT 5841 2015 t0 = isento de bolhas *Laudo de grau de			



de tinta conforme a norma ABNT 10443-2008 e a norma astm d'7091-2013, com valor médio superior à 100 μm, -1.audo de determinação de aderência da tinta, conforme norma ABNT 11003-2009 versão carrigida de 2010; -1.audo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D3359-2017 -1.audo de determinação de determinação de determinação de determinação de espessura da camada de tinta, conforme norma ABNT 10443-2008 e ASTM D7091-2013 com o valor minimo de 100 micras1.audo de teor de chumbo na pintura conforme a norma NBR NNA 300-3-2011 - Segurança de Brinquedos - Parte 3: Migração de Certos Elementos, Lei nº 11.762, de 1º de agosto de 2008 (Fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobilitárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares e dá outras providências), com valor figual ou menor
700V2 19800 NM MINING (
que 0,8750 por mg/kg



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

0	garantia emitida exclasivamente pelo fabricante, atestando que a garantia minima é de 91 ano contra qualquer defeito de fabricação. Declaração do fabricante autorizando a utilização da marca quando o Licitante não for o fabricante - Todos os laudos deverão ser emitidos por um laboratório reconhecido pelo inmetro.				
03	ESTANTE DUPLA FACE - Estante face dupla inferior fechada, totalmente confeccionada em aço SAE1008/1020, contendo: 02 (duas) Laterais de sustentação confeccionadas em chapa de espessara 1,20mm, cada lateral com 36 (trinta e seis) rasgos de 28mm de altura por 105mm de largura, permitindo encaixe das bandejas em passos de 175mm. 01 (uma) base retangular fechada confeccionada em chapa com espessura 0,90mm, com altura de 175 mm; 01 (um) reforço interno em "Triangulo" soldado em toda a extensão da base, confeccionado em chapa 0,90mm; 02 (dois) anteparos laterais soldados a base e fixado nas laterais da estante	UND	04		R\$16,800,00



através de 06 (seis) parafusos 3/8" de cada lado, 01 (uma) travessa superior horizontal (chapeu), confeccionado em chapa 0,90mm e dobrado em "U" com altura de 70mm; 02 (dois) anteparos laterais em chapa 1,50 mm soldados a travessa e fixado nas laterais da estante através de 06 (seis) parafusos 3/8" de cada lado. 08 (oito) prateleiras com dimensões de 930 mm de comprimento e 235 mm de profundidade, confeccionadas em chapa com espessura de 0,90mm, com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos). Acabamento com sistema de tratamento quimico da chapa (antiferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático epoxi po. Sem arestas			
químico da chapa (antiferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema			



0	deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial *Laudo de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094:1983, com o minimo de 500 horas,			
	*Laudo de grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas *Laudo de grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 - isento			
0	de bolhas -Laudo de grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0 % de årea enferrujada -Laudo de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443-2008 e a norma astm d7091-2013, com valor médio superior à 100 µm; -Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma ABNT 11003:2009 versão cornigida de			



0	2010; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D3359:2017 *Laudo de determinação de determinação da espessura da camada de tinta, conforme norma ABNT 10443:2008 e ASTM			
	D7091:2013 com o valor minimo de 100 micras; *Laudo de teor de chumbo na pintura conforme a norma: NBR NM 300-3-2011 — Segurança de Brinquedos — Parte 3: Migração de Certos Elementos Lei nº 11.762, de 1º de agosto de 2008 (Fixa o limite máximo de chumbo permitido na			
	fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares e da outras providências), com valor igual ou menor que 0,8750 por mg/kg. *Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia minima e de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. Declaração do fabricante autorizando a			
	utilização da marca quando o Licitante não for o fabricante -			



	Todos os laudos deverão ser emitidos por um laboratório reconhecido pelo inmetro.					
04	ARQUIVO 4 GAVETAS - Tampo do arquivo em madeira aglomerada tipo MDP com espessura de 18 mm, revestido com laminado melaminico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, na cor branca, encabeçado com fita de borda pve 2,5 mm de espessura com alta resistência a impactos na mesma cor do painel. Gavetas em madeira aglomerada MDP revestido com laminado melaminico de baixa pressão encabeçadas com fita de borda pve com espessura 1 mm. Fundo das gavetas confeccionados em chapa dura de alta densidade pintada na mesma cor do móvel. Corrediças (tipo telescópicas) das gavetas, presas ao corpo do gaveteiro através de parafiiso tipo chipboard para madeira, resistente a esforço sobre a gaveta e aos números de ciclos de abertura e fechamento da mesma. Travamento simultâneo das gavetas feito em haste de aço	UND	10		RS 1.003,20	R\$ 10.032,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

0	resistente a tração com acionamento lateral através de fechadura com chave de alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em poliuretano, fixado com parafuso de rosca para fixação em				
0	termoplasticos em aço de 4x25mm com cabeça panela. Suportes para pastas suspensas nas gavetas confeccionados em chapa de aço em formato de "L" fixado a gaveta através de parafusos chipboard de 4,0 x 14mm cabeça panela, pintado em epóxi pó na mesma cor do môvel. Apresemar junto com a proposta inicial declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia minima é de 01 ano Declaração do fabricante autorizando a utilização da marea quando o Licitante não for o fabricante.				



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

05	MODULO DE ARMAZENAMENT	UND	16		R\$ 4.218,00	R\$
•	O ALTO, COM 2 PORTAS E 4 PRATELEIRAS (AÇO CARBONO, MDF E ABS) - Modulo em AÇO CARBONO, MDF e ABS, podendo ser desmontável em 11 partes sendo: 2 laterais, 1 fundos, 1 base, 1 cabeceira, 2 portas, 4 prateleiras divisórias fechamento superior			1)		67.488,00
	e inferior em ABS na cor cinza, com estrutura em parede de 4 mm (em qualquer corte transversal), possuindo 6 "castelos" para fixação a estrutura retangular, (tubo 25 x 25 mm) utilizar para união entre base de plástico e estrutura retangular, parafusos especiais para plástico o modulo deve possuir os 12 vértices que compõe sua forma em raio de no minimo 50 mm, sem encontros e arestas com quina					
	viva o modulo é montado com o uso de parafusos e rebites, os pés do modulo em plástico injetado na mesma cor cinza, com formato redondo e diâmetro de 50 mm, altura de 25 mm, parede da sapata com 3,5 mm de espessura,					





PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

borda final em		and the Real	
contato com o piso chanfrado com inclinação de 45° e altura de 2 mm, com parafuso central de 5/16 que permita a sua regulagem, fechadara do tipo tambor cilindrico com chave dobrável, corpo do armário em chapa de aço SAE 1010/1020 de espessara, 0,75 mm, laterais direita e esquerda do armário, com cremalheiras estampadas diretamente na lateral, com regulagem mínima de 100 mm entre os pontos, permitindo ao usuário a colocação das prateleiras em várias alturas, base estruturada por meio de tubo de aço carbono SAE 1020 25 x 25, quadrado na parede 1,5 mm, formando um retângulo com 890 x 390 mm, nas quatro extremidades internas do retângulo são soldados pelo processo MIG/MAG quatro tubos de aço carbono 1° polegada, de diâmetro na parede 1,5 mm, esses quatro tubos serão soldados			
perpendicularmente a estrutura retangular para formar os quatro pés do armário inserir em suas extremidades buchas			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

internas com porca insertada de 5/16 pol, de diâmetro que receberão as sapatas abauladas, duas portas confeccionada em MDF de 18 mm, revestida nas duas faces em laminado melaminico de baixa pressão na cor branca, com bordas revestida em fita ABS de 2,5 mm da mesma cor do tampo superior e inferior, as dobradiças do modulo deverão ser invisiveis pelo lado interno e em número de duas em cada porta, utilizar dobradiça de fechamento automático super alta, e puxadores em plástico na mesma cor do tampo em			
fechamento em MDF de 6 mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico na cor branca, fixadas ao corpo por meio de rasgos nas laterais do armário. Todas as peças em aço deverão receber tratamento por meio de banhos sucessivos para proteção por meio de fosfatização pintura eletrostática epóxi po, na cor branca texturizada. soldas devem possuir superficie lisa e homogênea, não devendo apresentar			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

0	pontos cortantes, superficies ásperas ou escórias, deve ser eliminado respingos e irregularidades de soldas, rebarbas e arredondados os cantos agudos, bordas acessiveis aos, usuários devem ser arredondadas, cada módulo deverá possuir em sua embalagem um manual de montagem. Dimensões: alt. 165 cm, larg. 95 cm, prof			
0	43,5 cm Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial: *Laudo de corrosão por exposição em câmara de nevoa salina, conforme norma ABNT 8094: 1983, com o minimo de 500 horas;			
	*Laudo de grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas *Laudo de grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de holhas *Laudo de grau de			



0	enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628- 3:2015 ri 0 - 0 % de àrea enferrujada *Laudo de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443-2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior à 100 µm;			
	Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010; Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D3359:2017 Laudo de determinação de determinação de determinação de determinação de			
0	determinação da espessura da camada de tinta, conforme norma ABNT 10443 2008 e ASTM D7091:2013 com o valor minimo de 100 micras; •Laudo de teor de chumbo na pintura conforme a norma NBR NM 300-3:2011 – Segurança de Brinquedos – Parte 3: Migração de Certos Elementos. Lei nº 11.762, de 1º de agosto de 2008 (Fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso			



ESTADO DA PARAÍBA

infantil e escolar, vernizes e materiais similares e di outras providências), com valor igual ou menor que 0,8750 por mg/kg. •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia minima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. Declaração do fabricante autorizando a utilização da marea quando o Licitante não for o fabricante - Todos os laudos deverão ser emitidos por um laboratório reconhecido pelo inmetro.	
--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

06	MODULO DE	UND	11		R\$ 6.042,00	RS
0.00	MODULO DE ARMAZENAMENT O ALTO, COM 8 PORTAS (AÇO CARBONO, MDF E ABS) - Modulo em AÇO CARBONO, MDF e ABS, desmontável em 20 partes sendo: 2 laterais, 1 fundo, 1 divisória, 1 base, 6 prateleiras, 1 cabeceira, 8 portas. Fechamento superior e inferior em ABS na cor cinza, com estrutura em parede de 4 mm (em qualquer corte transversal), possuindo 6 "castelos" para fixação a estrutura retangular, (tubo 25 x 25 mm) utilizar para união entre base de plástico e estrutura retangular, parafusos especiais para plástico o modulo possuir os 12 vertices que compõe sua forma em raio de no mínimo 50 mm, sem encontros e arestas com quina viva, o modulo é montado com o uso de parafusos, os pés do modulo em plástico injetado na cor cinza, com formato redondo e diâmetro de 50 mm, altura de 25 mm, parede da sapata com 3,5 mm de espessura, borda final em contato com o piso chanfrado com inclinação de 45° e	UND			RS 6.042,00	R\$ 66.462,00



altura de 2 mm, com parafuso central de 5/16 que permita a sua regulagem. corpo do armário em chapa de aço sae 1010/1020 de espessura, 0,75 mm. laterais direita e esquerda do armário, com cremalheiras estampadas diretamente na lateral, base estruturada por meio de tubo de aço carbono sae 1020 25x25mm quadrado na parede 1,5 mm, forasando um			
retángulo com 890x390 mm, nas quatro extremidades internas do retángulo são soldados pelo processo mig/mag quatro tubos de aço carbono 1' polegada, de diâmetro na parede 1,5 mm, esses quatro tubos serão soldados perpendicularmente a estrutura retangular para formar os quatro pés do armário. inserir em suas extremidades buchas internas com porca insertada de 5/16 pol de diâmetro que receberão as sapatas			
abauladas, cito portas, com 08 fechaduras do tipo tambor cilindrico com chave dobrável, portas confeccionadas em mdf de 18 mm, revestida nas duas faces em laminado			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ: 09 145 368/0001-12

melaminico de baixa pressão na cor branca, com bordas revestida em fitas ABS de 2,5 mm da mesma cor do tampo superior e inferior, as dobradiças do modulo deverão ser invisiveis pelo lado interno e em número de 02(duas) em cada porta, utilizar dobradiça de fechamento automático super alta, puxador em plástico na mesma cor do tampo em ABS, o fundo do modulo com 01 fechamento em mdf de 6 mm. revestido nas duas faces em taminado melaminico na cor branca, fixadas ao corpo por meio de rasgos nas laterais do armário, a pintura das peças em aço em tinta epoxi pó, pelo processo eletrostático, todas as pecas em aco deverão receber tratamento por meio de banhossuccessivos para proteção por meio de fosfatização, na cor branca texturizada. soldas devem possuir superficie lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superficies asperas ou escórias, deve ser eliminado respingos e irregularidades de soldas, rebarbas e arredondados os



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

	cantos agudos bordas acessíveis aos usuários devem ser arredondadas, cada módulo devera possuír em sua embalagem um manual de montagem. Dimensões: alt. 165 cm, larg. 95 cm, prof. 43,5 cm Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos				
0	que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial: *Laudo de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094:1983, com o minimo de 500 horas; *Laudo de grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas				
	*Laudo de grau de empolamento quando ao tamanho das boihas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de boihas *Laudo de grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0 % de årea enferrujada *Laudo de determinação da				



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443: 2008 e a norma astm d7091: 2013, com valor médio superior à 100 µm; •Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma ABNT 11003: 2009 versão corrigida de 2010; •Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D3359: 2017 •Laudo de determinação de ASTM D7091: 2013 com o valor minimo de 100 micras, •Laudo de teor de chumbo na pintura conforme a norma. NBR NM 300-3: 2011 – Segurança de Brinquedos – Parte 3: Migração de Certos Elementos. Lei nº 11.762, de 1º de agosto de 2008 (Fixa o limite máximo de chumbo permitido na				
Brinquedos – Parte 3: Migração de Certos Elementos. Lei nº 11.762, de 1º de agosto de 2008 (Fixa o limite máximo de				



ESTADO DA PARAÍBA

PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ.: 09.145.368/0001-12

 Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia minima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação Declaração do fabricante autorizando a utilização da marca quando o Licitante não for o fabricante -Todos os laudos deverão ser emitidos por um laboratório reconhecido pelo inmetro 07 MESA EM MDF UND 10 R\$ 1.083,00 RS 1,20 X 0,75 m 10.830,00 Composta por tampo e saia em MDP BP duas faces, espessura de 18 mm, todas as superficies laterais revestidas em fita de borda com 2,5 mm de espessura e usinadas com raio minimo de 2,5 mm, colado por meio de cola hotmelt. A mesa possui um gaveteiro a direita, composto por duas gavetas com área minima para acomodar papeis no formato A4. mecanismo de deslizamento das gavetas por trilho guia em aço carbono pintado na cor branca com rodizio em nylon para facilitar o deslocamento das gavetas, puxador em plästico injetado na cor azul. Estrutura lateral em aço



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

	carbono, coluna oblongo 29x58 (1.2)				
	e pés em tubo redondo 1 ½ (1.2)				
	com terminações em				
	sapatas em polipropileno				
	copolimero virgem,				
	isento de cargas				
	minerais, injetadas na				
١.	cor CINZA, fixadas à estrutura através de				
	encaixe. O conjunto				
	das gavetas possuem				
	travamento do				
	conjunto por meio de				
	fechadura tipo tambor e duas chaves. Todas				
	as peças em aço				
	deverão receber				
	de banhos sucessivos				
	para proteção por				
	meio de fosfatização,				1
	Pintura eletrostática				
	epôxi pô, na cor cinza. Soldas devem				
	possuir superficie lisa				
	e homogênea, não				
V.	devendo apresentar pontos coriantes,				
71	superficies asperas ou				
	escorias. Deve ser				
	eliminado respingos e	1			
	irregularidades de soldas, rebarbas e				
	arredondados os				1 1
	cantos agudos.				
	Bordas acessiveis aos usuários devem ser				
	arredondadas.			1	1
	DIMENSÕES:				
	120x65x74 cm (comprimento x				
	largura x altura) Para				
	garantir a qualidade,				
	durabilidade e resistência, o item	1			
	deve possuir os				
	seguintes documentos	4			
	que devem ser		- 4		



ESTADO DA PARAÍBA

_	Province and the second				
	apresentados			1	
1	juntamente com a				
	proposta inicial:		1		
1	·Laudo de corrosão				
1	12/2/2/2016 (Particular Section 19/2/2016 (Particular Section 19/2		1		
	por exposição em		1		
	câmara de névoa				
	salina, conforme				
	norma ABNT				
1	8094:1983, com o				
	minimo de 500 horas,				
-	Committee of the Commit				1
100	·Laudo de grau de				
1					
	empolamento quando				
	a densidade de				
	distribuição das				
	bolhas conforme a				
.1	norma ABNT				
	5841 2015 d0 =				
	isento de bolhas				
1	*Laudo de grau de				
	empolamento quando				
1	ao tamanho das				
	bolhas conforme a				
	norma ABNT				
	5841 2015 t0 = isento			1	
J.	de bolhas				
	*Laudo de grau de				
	enferrujamento				
	conforme a norma				
	ABNT iso 4628-				
-					
3	3:2015 ri 0 = 0 % de				
1	àrea enferrajada				
	*Laudo de				
	determinação da				
	espessura da camada				
	de tinta conforme a				
	norma ABNT				
	10443:2008 e a				
	norma astm				
1	d7091:2013, com				
1	valor medio superior				
	å 100 μm;				
	*Laudo de				
1	determinação de	+			
	aderência da tinta,				
	conforme norma				
	ABNT 11003:2009				
	versão corrigida de				
1	2010;				
	•Laudo de		1		
	determinação de			 	



	10 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			
	aderência da tinta,			
1	conforme norma astm			
	D3359:2017			
	*Laudo de			
	determinação de			
1	determinação da			
	espessura da camada			
	de tinta, conforme			
	norma ABNT	1		
	10443:2008 e ASTM			
Ma .	D7091:2013 com o			
100	valor minimo de 100			
	micras;			
	*Laudo de teor de			
			1	
	chumbo na pintura	31		
	conforme a norma:			
	NBR NM 300-3:2011			
	- Segurança de			
	Brinquedos - Parte 3:			
4	Migração de Certos			
	Elementos Lei nº			
	11.762, de 1º de			
	agosto de 2008 (Fixa			
	o limite máximo de			
	chumbo permitido na			
	fabricação de tintas			
	imobiliárias e de uso			
	infantil e escolar,			
	vernizes e materiais			
4	similares e da outras			
	providências), com			
T	valor igual ou menor			1
	que 0,8750 por			
	mg/kg.			
	 Declaração de 			
	garantia emitida			
	exclusivamente pelo			
	fabricame, atestando			
	que a garantia			
	minima è de 01 ano			
	contra qualquer			
	defeito de fabricação.			
	Declaração do		1	
	fabricante			
	autorizando a			
	utilização da marca			
	quando o Licitante			
	não for o fabricante -			
	Todos os laudos			
	deverão ser emitidos			
_	por um laboratório			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

reconhecido pelo inmetro.				
inmetro CADEIRA FIXA - Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS *Largura do assento: 500 mm +/- 50 mm; *Profundidade do assento: 460 mm +/- 10 mm; *Altura do assento: 430 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); *Extensão vertical do encosto: 350 mm +/- 10 mm; *Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; *Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm *Tolerâncias dimensionais para tubos conforme ABNT ABNT6591 *Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100	UND	270	R\$ 594,00	RS 160.380,00
micrometros. CARACTERISTICA S *Assento e encosto confeccionados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no				



	1,5 mm cada:				
	*Estofamento do				
	assento e do encosto				
	em espuma de				
	poliuretano	1			
	expandido, colada á				
	madeira e revestida				
	com tecido, na cor				
	cinza, dotado de				
į.	proteção com produto				
9	impermeabilizante				
	hidro-repelente.			10	
	•Faces inferior do				
	assento e posterior do				
	encosto revestidas				
	com capas de plástico				
	injetado, na cor preta:		1		
	 Fixação do assento e 				
	do encosto à estrutura			19	
	por meio de				2 10
	parafusos com rosca				
	métrica e porcas de				
	cravar.				
	•Estrutura constituida				
	de 4 pés,			[]	
	confeccionada em				. 1
	tubo de aço com				
	costura, laminado a				
	frio, secção circular				
	minima 22,3 mm				
ν.				10	
7	(7/8"), com espessura			EI 11	
	minima de 1,5 mm				
	(chapa 16).				
	 Acabamento das 		1		
	partes metalicas em				
	pintura em pó,				
	brilhante, na cor				
	preta.	1		D 11	
	 Terminações de 				
	tubos em plástico	1			
	injetado, na cor preta,				
	fixadas através de				
	encaixe. Estas não			F)	
	devem poder ser	4			
	retiradas sem o uso				
	de ferramentas				
	Sapatas articuladas				
	para garantir o				
	nivelamento em				
	relação às variações				5
	do piso.			J. III	
	1.00.600		11.51		



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

-	A STATE OF THE STA					
	*Todos os encontros					
	de tubos ou uniões de					
	partes metálicas					
111	devem receber solda		1		,	
	em toda a extensão da					
						10 1
	união. Para garantir a	4				
	qualidade,	1				
	durabilidade e					
1100	resistência, o item					D []
	deve possuir os					
-	seguintes documentos					
						0.00
1.	que devem ser		- 4			
	apresentados					
	juntamente com a					10 11
	proposta inicial:		- 1			
	*ensaio de corrosão					
	por exposição em					
	cămara de névoa					
	salina, conforme		[4]			
11	norma ABNT		11.			
			310			
	8094:1983, com o					
	minimo de 500 horas,					
	•grau de					
	empolamento quando					M 1
	a densidade de					
	distribuição das					11
	bolhas conforme a					
	norma ABNT		1			
	5841:2015 d0=		11			
	TOTAL CONTRACTOR OF THE CONTRA	- 1				
-	isento de bolhas					
	•grau de					
1	empolamento quando					
	ao tamanho das					
	bolhas conforme a					
	norma ABNT					
	5841:2015 t0 - isento	- 1				
	de bolhas					10
	•grau de					
	enferrujamento					
	conforme a norma					
	ABNT iso 4628-					
	3:2015 ri 0 = 0 % de					
	área enferrujada					
	•ensaio de					1
	determinação da					
	espessura da camada					
	de tinta conforme a					
	norma ABNT					
	10443:2008 e a					
	DANGER OF THE PROPERTY OF THE	11				
	d2001-2012 100 um		1			11
	d7091:2013, 100 μm;					



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

	*ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010; *ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017 Declaração do fabricante autorizando a utilização da marca quando o licitante não for o fabricante *declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia minima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação.					
10	CONJUNTO ALUNO INFANTIL - O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT ABNT 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolimero injetado e moldado anatomicamente com	UND	15		R\$ 690,00	R\$ 10.350,00



ESTADO DA PARAÍBA

acabamento		- 11			ì
texturizado e					ı
dimensões					ı
aproximadas de 395					ı
mm de largura, 305					ı
mm de profundidade					ı
4 mm de espessura de					ı
parede com cantos	11				ı
arredondados,					ı
montado á estrutura					ı
por meio de um					ı
encaixe em todo o					ı
tubo da base da frente		1			ı
da cadeira e 2 (duas)					L
					1
cavidades reforçadas com aletas de 2mm					ı
de espessura, que		1			ı
acomodam parafusos					L
auto atarraxantes para					ı
plastico de diâmetro					ı
5x25 mm fenda					ı
phillips. Na parte					ı
frontal, que fica em					l
contato com as			- 1		ı
pernas do usuário					ı
deve ser provido de					ı
borda arredondada					ı
com raio a fim de não					ı
obstruir a circulação					ı
sanguinea. A altura	(1)				ı
do assento até o chão					ı
deve ser de 355 mm.					ı
O encosto deve ser					ı
inteiriço, sem					L
nenhum tipo de					ı
ventilação ou					ı
abertura, fabricado					ı
em polipropileno					1
copolimero injetado e					ı
moldado					ı
anatomicamente com					ı
acabamento texturizado. Suas					L
dimensões					L
aproximadas devem					ı
ser de 375 mm de					
largura por 195 mm					
de altura, com					
espessura de parede					1
média de 3,5 mm. A				100	1
peça deve possuir					1



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

_				
	cantos arredondados			
	e unir-se à estrutura			
1	por meio de encaixes			
	de suas cavidades			
	posteriores aos tubos			
	da estrutura metálica			
	da cadeira e ser			
	travada por dois			
	pinos retráteis			
	injetados em			
	polipropileno			
1	copolimero, na			
	mesma cor do			
	encosto, dispensando			
	a presença de rebites			
	ou parafusos. A			
	estrutura deve ser			
	fabricada à partir de			
	tubos de secção redonda com ø 19,05			
1				
	mm e 1,5 mm de			
1	espessura de parede			
	dobrados e soldados.			
	O conjunto estrutural			
	deve receber banhos			
	quimicos e pintura			
	Epoxí em pó. As			
	extremidades das	71		
	pernas da cadeira			
	devem receber			
mile.	sapatas plásticas de			
7	acabamento. A mesa			
11	deve ter 590 mm de			
W.		- 1		
	altura e permitir sua			
	montagem completa			
	por encaixes de seus			
	componentes e poder			
	ser utilizada de			
	ambos os lados,			
	frente ou traz.			
	dependendo da			
	escolha do usuário.			
	Deve possuir tampo			
	injetado em			
	termoplástico ABS			
	virgem, com			
	pigmentação,			
	superficie lisa sem			
	brilho e com formato	1		
1	de 2 (dois) ângulos			
	possibilitando a			
	- posaronnanto a			



ESTADO DA PARAÍBA

PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ: 09.145.368/0001-12

formação de circulos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas, O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap-fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforcar e estruturar a superficie do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base major, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente. contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superficie de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superficie de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m2. Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplastico com superficie

texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuscio dos materiais. A estrutura metálica da mesa

confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a

deve ser



ESTADO DA PARAÍBA

base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metalicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas devem ser fabricadas com tubo oblongo 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de o 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiras plásticas de acabamento fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epòxi em pò. Tolerància máxima para variação			
componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e			
seguintes documentos que devem ser apresentados			



1				
juntamente com a				
proposta inicial: - Certificado confor				
norma	me			1 1
COMPULSÓRIA				1 1
ABNT 14006/200				
Laudo emitido por				
laboratorio acredit				
pelo INMETRO	200			
atestando a				1 1
resistência ao				
impacto IZOD, da	. 1			1
resina plástica no				
ABS, media de no				1 1
mínimo 350 J/M.	20			
Laudo emitido por	8	J.		1 1
laboratório acredit				
pelo INMETRO d				1 1
acordo com a NBI	194			
17088:2023, conto				
por exposição à	8703			
nevoa salina com	no			
minimo 2 000 hor	CARL CONTRACTOR CONTRA			
Laudo emitido por	t			
laboratório acredit	ado			
pelo INMETRO d	e			
acordo com a NBI	25			
8095:2015, corros	ão			1
por exposição à	107.27			1 1
atmosfera úmida				
saturada com no				
minimo 1.600 hor	The state of the s		4	
-Laudo de acordo				1 1
com a ASTM D				
7091/13 e NBR			1	
19443:2008, com resultado de				
espessura da cama	da			1 1
de tinta não inferio				
50 micrasLaudo				
acordo com a AST				
D 2794/2010,	281			
atestando que a tir	ita .		- 1	
suporta mais de 0,				
kg.m sem causar				
trincasLaudo				
emitido por	1000			
laboratório acredit				
pelo INMETRO d	C			
acordo com a	8 1 3			
ASTMD790 2017				



	quanto a resistência a				
	tensão por flexão do	11			
h.					
	ABS. Relatório de				
	ensaio de acordo com				
	a norma ASTM				
	E1645:2021 da				
	determinação do teor				
	de chumbo na				
	pintura Certificado				
	de Conformidade				
4					
	emitido por uma				
Ti.	OCP, comprovando				
	que o fabricante tem				
	seu processo de				
	preparação e pintura				
10					
0	de superficies	1111			
	metálicas garantindo				
	o atendimento e				
	conformidade às				
	normas: NBR				
	8095:2015, NBR				
	17088:2023, NBR				
	ASTM D 7091:2013.	10			
	NBR 10443 2008,				
l.	ASTM D 3359:2017,				
	NBR 11003:2009,				
	ASTM D 523:2014.				
	ASTM D 2794:1993.				
	NBR 8096:1983,				
	ASTM D 3363:2020				
4		100			
7	NBR 10545:2014		THE		
	Laudo emitido pela				
	ABERGO, com				
	imagens e cotas;				
	comprovando que o	200			
	mobiliario ofertado				
Н		11			
	está de acordo com a				
	Norma		1100		
	Regulamentadora NR				- 1
	17 - Ergonomia				
	segundo Portaria /				
			110		
	MTP nº 423 de 07 de		010		
	outubro de 2021				
10	atendendo aos				
	requisitos do subitem				
10	+17.6.6 Assentos	111			[1]
	utilizados nos postos	- 1			
	de trabalho" do item				
	16.6 Mobiliário do				1
	Posto de Trabalho,				
15	conforme texto da				
	Total Control of the				



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

	N0.19 12					11
	NR17, contido na					
	portaria acima					
	mencionada					
	acompanhado por		- 11			
	cópia de documento					
	de identidade					
	profissional e ART		m m			
	paga, que comprove					
	habilitação/especializ					
1	ação em Ergonomia					1
m	ou Engenharia E					
1	Segurança do					
	trabalho, para					
	emissão do respectivo					
	laudo Catálogo				1	
	técnico do produto,					
	nos quais					
	necessariamente					
	constarão imagens e					
	desenhos com cotas.					
	comprovando que o					
	item ofertado faz	11				
	parte de sua linha de					
	fabricação: -					
W.	Declaração de					
1	garantia emitida					
	exclusivamente pelo					
	fabricante, atestando					
	que a garantia					
	minima é de 02 anos					
mis.	Declaração do	1				1
	fabricante		- 1			
	autorizando a					
	utilização da marca					
	quando o licitante					
	não for o fabricante					
	tiao tor o tabricante				-	



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

11	CONJUNTO ALUNO ADULTO -	UND	30				R\$ 710,00	RS 21,300,00
	O conjunto descrito deve ser certificado conforme norma							
	COMPULSÓRIA ABNT ABNT 14006.			4		-		
	Conjunto formado por uma cadeira e							
,	uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura							
	metalica, assento, encosto, ponteiras,				.00-	4		
	sapatas e fixadores plásticos, e dois				-			
	parafusos. O assento deve ser							
	confeccionado em polipropileno							
	copolimero injetado e moldado anatomicamente com							
	acabamento texturizado e							
	dimensões aproximadas de 395							
	mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de							
	parede com cantos arredondados.							
	montado à estrutura por meio de um							
	encaixe em todo o tubo da base da frente							
	da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2 mm							
	de espessura, que acomodam parafusos							
	auto atarraxantes para plástico de diâmetro							
	5x25 mm fenda Philips. Na parte frontal, que fica em							
	contato com as pernas do usuário							
	deve ser provido de borda arredondada							
_	com raio a fim de não							



	obstruir a circulação			1	
	sanguinea. A altura				
	do assento até o chão	110		16	
	deve ser de 460 mm.				
	O encosto deve ser	11			
	inteiriço, sem				
	nenhum tipo de				
	ventilação ou				
	abertura, fabricado				
	em polipropileno				
()	copolimero injetado e				
	moldado				
	anatomicamente com			I.	1
	acabamento				
	texturizado. Suas				
	dimensões				
	aproximadas devem				
	ser de 375 mm de				
	largura por 195 mm	1			1
	de altura, com				
	espessura de parede	1		1).	
	média de 3,5 mm. A				
	peça deve possuir	11			
	cantos arredondados				
	e unir-se à estrutura por meio de encaixes				1
	de suas cavidades				
	posteriores aos tubos				
	da estrutura metálica				
	da cadeira e ser				
	travada por dois	1			
	pinos retrateis	1			1
	injetados em				
	polipropileno				
	copolimero, na				
	mesma cor do				
	encosto, dispensando				
	a presença de rebites				
	ou parafusos. A				
	estrutura deve ser				
	fabricada à partir de				
	tubos de secção				
	redonda com o 19,05				
	mm e 1,5 mm de				
	espessura de parede	1			
	dobrados e soldados				
	O conjunto estrutural				
	deve receber banhos				
	químicos e pintura Epoxi em pó. As				
	extremidades das			1	1 1
-	Series Systematical Series			1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·



	pernas da cadeira				
	devem receber	1			
	THE CONTRACT OF CONTRACT CONTR	1.			
	sapatas plásticas de				
	acabamento. A mesa				
	deve ter 760 mm de				
	altura e permitir sua				
	montagem completa				
	por encaixes de seus				
	componentes e poder	- 1			
	ser utilizada de				
		9 11			
N .	ambos os lados,	1 1			
-	frente ou traz	1 1			
	dependendo da	1 1			
	escolha do usuário				
	Deve possuir tampo				
	injetado em				
	termoplástico ABS				
	virgem, com				
	pigmentação,				
	superficie lisa sem				
	brilho e com formato				
	de 2 (dois) ângulos	3 1			
	possibilitando a				
	formação de circulos				
	com 5 (seis) ou 30				
					- 1
	(trinta) mesas. O				
	tampo deve fixar-se				
	ao contra tampo por				
	meio de 06 (seis)				
	encaixes, 4 cliques do				
9	tipo Snap-fit e duas		1		
	torres para fixação				
	por parafusos. O				
	contra tampo deve		-		
	apoiar, reforçar e				
	estruturar a superficie				
	do tampo além de				
	prover acabamento na				
	parte inferior do	1 1			
	tampo da mesa. As				
	dimensões	4. 11			
	A TOTAL CONTRACTOR OF THE PROPERTY OF THE PROP				
	aproximadas do	1 1			
	tampo devem ser de		"		
	680 mm na base			16	
	maior, 595 mm na				
	base menor e 560 mm				
	lateralmente.				
	contendo 02 (dois)	4. (1			
	porta objetos laterais				
	da superficie de uso				
	integrados ao tampo				
-			 		_



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ.: 09.145.368/0001-12

disponibilizando uma area util de superficie de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois (02) porta objetos devem ser de aproximadamente 0,29 m2. Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superficie texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuscio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20 mm e espessura de 1,9 mm soldados á duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5 mm. As pernas das mesas devem ser fabricadas com tubo oblungo 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de o 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiras plasticas de acabamento fixadas por meio de rebites tipo POP. A



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ.: 09.145.368/0001-12

montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epòxi em pó. Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 3mm. Para garantir a qualidade. durabilidade e resistência, o îtem deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial: -Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS, media de no mínimo 350 J/M. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 17088:2023, corrosão por exposição à nevoa salina com no minimo 2.000 horas. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 8095:2015, corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada com no



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ.: 09.145.368/0001-12

minimo 1,600 horas. -Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e NBR 10443:2008, com resultado de espessura da camada de tinta não inferior a 50 micras. -Laudo de acordo com a ASTM D 2794/2010. atestando que a tinta suporta mais de 0,040 kg.m sem causar trincas -Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790:2017 quanto a resistência a tensão por flexão do ABS, Relatório de ensaio de acordo com a norma ASTM E1645:2021 da determinação do teor de chumbo na pintura. Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superficies metálicas garantindo o atendimento e conformidade às normas: NBR 8095:2015, NBR 17088:2023, NBR ASTM D 7091:2013. NBR 10443:2008. ASTM D 3359:2017. NBR 11003:2009. ASTM D 523:2014, ASTM D 2794:1993, NBR 8096:1983, ASTM D 3363:2020 NBR 10545;2014



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ.: 09.145.368/0001-12

Laudo emitido pela ABERGO, com imagens e cotas. comprovando que o mobiliario ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia segundo Portaria / MTP nº 423 de 07 de cutubro de 2021 atendendo aos requisitos do subitem "17.6.6 Assentos utilizados nos postos de trabalho" do item 16.6 Mobiliário do Posto de Trabalho, conforme texto da NR17, contido na portaria acima mencionada acompanhado por cópia de documento de identidade profissional e ART paga, que comprove habilitação/especializ. ação em Ergonomia ou Engenharia E Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo - Catálogo técnico do produto. nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação -Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 02 anos Declaração do



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

	fabricante autorizando a utilização da marca quando o licitante não for o fabricante.					
12	CONJUNTO ALUNO JUVENIL - O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSORIA ABNT ABNT 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metalica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolimero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 345 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado á estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2 mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte	UND	15		R\$ 699,00	R\$ 10.485,00



V				71	
	frontal, que fica em				
	contato com as				
	pernas do usuário				
	deve ser provido de				
	borda arredondada				
	com raio a fim de não				
	obstruir a circulação				
	sanguinea. A altura				l) (
	do assento até o chão				
	deve ser de 385 mm.				
7	O encosto deve ser				
1	inteiriço, sem				
	nenhum tipo de				
	ventilação ou				
	abertura, fabricado				
	em polipropileno				
	copolimero injetado e				
	moldado				
	anatomicamente com				
	acabamento				
	texturizado. Suas				
	dimensões				
	aproximadas devem				
	ser de 375 mm de				
	largura por 195 mm	110			
	de altura, com				
	espessura de parede				
	média de 3,5 mm. A				
	peça deve possuir				
	cantos arredondados				
	e unir-se à estrutura				
1	por meio de encaixes				
	de suas cavidades				
	posteriores aos tubos				
	da estrutura metálica				
	da cadeira e ser				
	travada por dois				
	pinos retrateis				
	injetados em				
	polipropileno				
	copolimero, na				
	mesma cor do				
	encosto, dispensando				
	a presença de rebites				
	ou parafusos. A				
	estrutura deve ser				
	fabricada à partir de				
	tubos de secção				
	redonda com ø 19,05			1	
	mm e 1,5 mm de				
1	espessura de parede	F			
	superiori a see parseno				



	dobrados e soldados.				-1
	O conjunto estrutural				
	deve receber banhos			10	
	quimicos e pintura				
	Epoxi em pó. As				- 1
	extremidades das				
	pernas da cadeira	10			
	devem receber				
н					
	sapatas plástica. A mesa deve ter 650				
	mm de altura e				
2	permitir sua				
	montagem completa				- 10
	por encaixes de seus				
	componentes e poder				
	ser utilizada de				
	ambos os lados.				
	frente ou traz				
	dependendo da				
	escolha do usuário.				
	Deve possuir tampo				
	injetado em				
	termoplástico ABS				
	virgem, com				
	pignientação,				
	superficie lisa sem				
	brilho e com formato				
	de 2 (dois) ângulos				
	possibilitando a				
	formação de circulos	1			
N	com 6 (seis) ou 30	1 1			
1	(trinta) mesas. O				
	tampo deve fixarse ao				
	contra tampo por				
	meio de 06 (seis)				
	encaixes, 4 cliques do				
	tipo Snap-fit e duas	1		1.	
	torres para fixação				
	por parafusos. O				
l	contra tampo deve				
	apoiar, reforçar e				
	estruturar a superficie do tampo além de				
	prover acabamento na				
	parte inferior do				
	tampo da mesa. As				
	dimensões				
	aproximadas do				
	tampo devem ser de				
	680 mm na base				
F.	maior, 595 mm na				



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

-	Law areas - Espanso I		1		
	base menor e 560 mm				
	lateralmente,	110			
	contendo 02 (dois)				
	porta objetos laterais				
	da superficie de uso				
	integrados ao tampo				
	disponibilizando uma	110			1 1
	àrea útil de superficie				
	de uso do tampo de				
	560 mm x 515 mm. A				
5	área somando os dois				
1	porta objetos deve ser	11			
	de aproximadamente	1			
n	0,29 m2. Deve				
	possuir 01 (um) porta				
II.	livro em formato	116			
	retangular, injetado				
	em termoplástico	11			
	com superficie				
	texturizada, aberto				
	por todos os lados	0.10			
	facilitando o				
	manuseio dos				
	materiais. A estrutura				
	metalica da mesa				
	deve ser				
	confeccionada em				
	tubos de aço				
	1010/1020, sendo a				
	base do tampo com				
3	tubo quadrado de				
	20x20mm e espessura				
	de 1,9 mm soldados à				
lii.	duas camisas				
	metalicas de tubo				
	oblongo 29x58mm e				
М	espessura de parede				
	de 1,9mm unidas				
	entre si por um tubo				
	oblongo 29x58mm				
	com espessura de				
	parede de 1,5mm. As				
	pernas da mesas	010			
1	devem ser fabricadas	1.5			
	com tubo oblongo	110			
	29x58 mm espessura				
	1,9 mm soldados aos				
	pes da mesa				
	fabricados em tubo				
	de a 38_10 mm e	1			
1	espessura de 1,5 mm				1



	10			
	com ponteiras			
	plásticas de			1
	acabamento fixadas	1		
	por meio de rebites			
	tipo POP. A			
	montagem das pernas			
	da mesa ao tampo se		1	
			1	
	dará por meio de 4			
	parafusos. Todos os			
	componentes da			
6	estrutura metálica			
7.				
	devem serfabricados			
	em tubo de aço			
	industrial, tratados		1	
	por conjuntos de			
		L6		
	banhos químicos, e			
	receber pintura epóxi			
	em pó. Tolerância			
	máxima para variação		I I	
	de medidas			
	dimensionais (+ ou -)			
	3mm. Para garantir a			
	qualidade,			
	durabilidade e			
	resistência, o item			
	deve possuir os			
	seguintes documentos			
	que devem ser			
	apresentados			
	juntamente com a	I.		
7	proposta inicial: -			
	Laudo emitido por			
	laboratório acreditado			
	pelo INMETRO			
	atestando a			
	resistência ao			
	impacto IZOD, da	i .	1	
	resina plástica no			
	ABS, media de no			
	minimo 350 J/M.			
	Laudo emitido por			
	laboratório acreditado			1
	pelo INMETRO de			
	acordo com a NBR	l.		
	17088:2023, corrosão			
	por exposição à			
	nevoa salina com no			
	minimo 2.000 horas.			
	Laudo emitido por			
	laboratório acreditado	12		
	pelo INMETRO de			
-	The same of the sa	1		-



-	1				
	acordo com a NBR		I).		
	8095:2015, corrosão				
	por exposição à				
	atmosfera úmida				
	saturada com no		10	10	
	minimo 1 600 horas.				
	- Laudo de acordo				11 11
	com a ASTM D				
	7091/13 e NBR		1)		
Į.	10443:2008, com				
1	resultado de				
n.	espessura da camada	11/			
	de tinta não inferior a	E.			
	50 micrasLaudo de				
	acordo com a ASTM				1
	D 2794/2010,	100			
	atestando que a tinta				11
	suporta mais de 0,040 kg m sem causar				
	trincasLaudo				E 10
	emitido por				
	laboratório acreditado				
	pelo INMETRO de	F			
	acordo com a				
	ASTMD790:2017				
	quanto a resistência a	141			1 1
	tensão por flexão do				
	ABS. Relatorio de				
	ensaio de acordo com				
	a norma ASTM				
١.	E1645 2021 da				
	determinação do teor				
	de chumbo na				
	pintura. Certificado				
	de Conformidade				
	emitido por uma				
	OCP, comprovando				
	que o fabricante tem				
	seu processo de				
	preparação e pintura				
	de superficies				
	metalicas garantindo				
	o atendimento e				
	conformidade às				
	normas: NBR				
	8095:2015, NBR				
	17088:2023, NBR				
	ASTM D 7091:2013, NBR 10443:2008,				
	ASTM D 3359:2017.				
	NBR 11003:2009.				
	Laborate Caracas Services				



	ASTM D 523:2014,				
	ASTM D 2794:1993.				
11					
	NBR 8096:1983,				
	ASTM D 3363:2020				
	NBR 10545:2014.				
	Laudo emitido pela				
	ABERGO, com			1	
	imagens e cotas,				
	comprovando que o				
	mobiliário ofertado				
	está de acordo com a				
100					
1	Norma				
	Regulamentadora NR				
II.	17 – Ergonomia				
	segundo Portaria /				
	MTP nº 423 de 07 de				
	outubro de 2021				
	atendendo aos				
	The second control of				
	requisitos do subitem				
1	"17.6.6 Assentos				
	utilizados nos postos				
	de trabalho" do item				
	16 6 Mobiliário do				
	Posto de Trabalho,				I. I.
	conforme texto da				
	NR17, contido na				
	portaria acima				
	mencionada				
1	acompanhado por				
	cópia de documento				
9	de identidade				
1	profissional e ART				
1	paga, que comprove				
	habilitação/especializ				
	ação em Ergonomia				
	ou Engenharia E	-			
	Segurança do				
1	trabalho, para				
	emissão do respectivo				
	laudo Catálogo				
	técnico do produto,				
	nos quais				
	necessariamente				
	constarão imagens e		4		
	desenhos com cotas,				
	comprovando que o		1		
	item ofertado faz				
	parte de sua linha de				
	fabricação				
	Declaração de				
		1			
	garantia emitida				



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

	exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia minima é de 92 anos Declaração do fabricante autorizando a utilização da marca quando o licitante não for o fabricante.				
13	CONJUNTO INFANTIL COMPOSTO POR 6 MESAS, 6 CADEIRAS E 1 MESA CENTRAL - MESA ESCOLAR INFANTIL: Com montagem simplificada e que permite o seu emprego também como brinquedo infantil Compreende em um corpo estruturante, um portalivros e um tampo substancialmente trapezoidal. O corpo e inteiriço de forma poliédrica e moldado no processo de injeção com termoplástico denominado copolimero de polipropileno em uma peça única, sendo composto de um pe dianteiro largo e de secção transversal em " U ", voltado para dentro, dois pés traseiros também em " U ", voltados para frente e suavemente arqueados, travessas inferiores de ligação dos pés dianteiros nos	UND	16	R\$ 4.300,00	R\$ 68,800,00



_	1-2-2				
	pės traseiros. O				
	tampo apresenta uma				
	forma				
	substancialmente				
	trapezoidal e				
	moldado pelo				
100					
	processo de injeção				
1	com material				
	denominado ABS,			15	
1	porém com base				
~	menor arredondada e				
4	chanfrosnas				
	extremidades das				
	bases majores. Um				
	sulco transversal,				
	posicionado junto a				
	base menor do tampo.				
	se destina a porta –				
	objetos. O porta-livro	4			
	apresenta a forma de	1			
1					
	uma placa triangular				
	e moldado pelo				
	processo de injeção				
	com material				
	denominado				
	Copolimero de				
	Polipropileno, com				
	vertice frontal				
	arredondado, sendo				
	encaixada em trilhos				
	situados nas				
4	superficies internas		110		
1	das travessas				
	superiores do corpo e				
	sendo fixada por				
	meio de pinos				
	salientes que se	1			
	projetam da placa e				
	penetram em orificios das travessas				
	The contract of the contract o				
	superiores. As	- 11		[]	
	dimensões da mesa				
	giram em torno de				
	620 mm na base	4			
	maior, 235 na base				
	menor e 465 mm		4		
	lateralmente e				
	espessura média de				
	3,5 mm. CADEIRA				
	INFANTIL: Formada	54			
	com assento, encosto				



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

	e estrutura com a				
	seguinte descrição	1			
	tecnica: Assento,	1			
11	confeccionado em				
	polipropileno				
	copolimero injetado e				
	moldado				
	anatomicamente com				
	acabamento polido,				
	com dimensões de				
0	330 mm de largura				
1	por 320 mm de				
	profundidade, 04 mm				
	de espessura, cantos				
	arredondados,				
	montado à estrutura				
	por meio de 04				
	(quatro) cavidades				
	reforçadas com aletas				
	de no minimo 02 mm				
	de espessura, que				
	acomodam parafusos				
11	autos atarraxantes				
	para plástico FL de				
	diâmetro 5x30 mm de				
	fenda Phillips. Altura				
	em relação ao piso				
	350 mm. Encosto é				
	inteiriço, sem				
	nenhum tipo de				
6	ventilação ou				
Ÿ.	abertura, fabricado	1 1			
	em polipropileno	1			
	copolimero injetado e				
	moldado				
	anatomicamente com				
	acabamento polido,				
	com dimensões de				
	330 mm de largura				
	por 185 mm de				
	ultura, com espessura				
	média de 3,5 mm, cantos arredondados,	1 1			
		1 1			
	unindo à estrutura por meio de encaixes de				
	suas cavidades				
	posteriores nos tubos				
1	da estrutura travada	1			
	por dois pinos				
	retrateis injetados em	1		1	
	polipropileno				

0.0180



	Table 1 and			
	copolimero, na			
	mesma cor do			
	encosto, dispensando			
	a presença de rebites			
	ou de parafusos.			
	Estrutura, fabricada			
	em tubos de aço			
	industrial com pes e			
	travessas em tubo de			
	seção circular com			
8	diâmetro de 19,05			
ű.	mm com espessura de			
	1,06 mm, base do			
	encosto fabricados			
	em tubo de seção			
	quadrada 20x20 mm			
	com espessura de 1,2			
	mm, peças de tubos			
	de aço industrial são			
	unidas entre si por			
	meio de solda MIG e			
	tratadas por conjunto			
	de banhos químicos,			
	com pintura epóxi			
	(pò), que possibilita			
	proteção contra			
	oxidação e maior			
	vida útil à estrutura,			
	com ponteiras			
	plásticas de			
3	polipropileno nos pés			
ř.	e nas extremidades			
	das travessas com			
	acabamento, são			
	ponteiras com aba			
	para proteção das			
	estruturas quando as			
	mesmas são			
	empilhadas para			
	transporte MESA			
	CENTRAL:			
	Constituida de duas			
	peças plásticas e um			
	tubo central. As peças			
	plásticas são			
	confeccionadas em			
	polipropileno			
	copolimero injetado			
	com acabamento			
	superficial liso sem			
	brilho, com espessura			
	orino, com espessura	1		



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

	minima de 3mm, As				
	peças, vistas				
	superiormente,				
	apresentam formato				
	sextavado para união				
	de 06 mesas, que				
1	formam um circulo.				
	Possuindo 07				
	divisórias: Seis				
	referentes às faces				
Α.	externas e uma				
7	central. Na parte				l' l'
	inferior a peça				
	apresenta um ressalto				
	de 40 mm para				
	encaixe do tubo				
	central. Estrutura	1	1		
	central fabricada em				
	tubo de aço industrial				
	com diâmetro de				
	38,1mm com				
	espessura de 0,9mm.				
	As peças plásticas				
	são encaixadas no				
1	tubo, uma em cada				
	extremidade, Altura				
	em relação ao piso				
	590 mm. Conjunto				
	com Mesas Infantil e				
4	Cadeiras Infantil nas				
3	Cores: Amarelo,				
1	Vermelho, Azul,				
	Laranja, Verde e				
	Roxo. Mesa Central				
	Cor Cinza, Estrutura				
	da Mesa Central e das				
	Cadeiras na Cor				
	Branca. Tolerância				1
	máxima para variação				
	de medidas				
	dimensionais (+ ou -)				
	3mm. Para garantir a				
II.	qualidade,				
	durabilidade e				
	resistência, o item				
	deve possuir os				
	seguintes documentos				
	que devem ser				
	apresentados				
	juntamente com a				
1	proposta inicial:				
_	proposta iniciat.				



Certificado conforme norma ABNT NBR NM300 Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS, media de no minimo 350 J/M. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR	
NM300 Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS, media de no minimo 350 J/M. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de	
emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS, media de no minimo 350 J/M Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de	
laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS, media de no minimo 350 J/M Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de	
pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS, media de no minimo 350 J/M. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de	
atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS, media de no minimo 350 J/M. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de	
resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS, media de no minimo 350 J/M. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de	
impacto IZOD, da resina plástica no ABS, media de no minimo 350 J/M. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de	
resina plástica no ABS, media de no minimo 350 J/M. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de	
ABS, media de no minimo 350 J/M. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de	
minimo 350 J/M. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de	
laboratório acreditado pelo INMETRO de	
pelo INMETRO de	
acordo com a NBR	- 1
17088:2023, corrosão	
por exposição á nevoa salina com no	
minimo 2.000 horas	
Laudo emitido por	
laboratório acreditado	
pelo INMETRO de	
acordo com a NBR	
8095:2015, corrosão	
por exposição à	
atmosfera úmida	
saturada com no minimo 1,600 horas.	
- Laudo de acordo	
com a ASTM D	
7091/13 e NBR	
10443.2008, com	
resultado de	
espessura da camada	- 1
de tinta não inferior a	
50 micrasLaudo de	
acordo com a ASTM D 2794/2010,	
atestando que a tinta	
suporta mais de 0,040	
kg m sem causar	
trineas -Laudo	
emitido por	
laboratório acreditado	
pelo INMETRO de acordo com a	
ASTMD790:2017	
quanto a resistência a	
tensão por flexão do	
ABS. Relatório de	



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

1	ensaio de acordo com	- 4			
	a norma ASTM				
	E1645:2021 da				
	determinação do teor				
1.0	de chumbo na]) [
	pintura Certificado				
	de Conformidade				
	emitido por uma				
	OCP, comprovando				
	que o fabricante tem				
*	seu processo de	1 11			0
100	preparação e pintura				
10	de superficies	110			
	metálicas garantindo				
	o atendimento e				
	conformidade às				
	normas: NBR				
	8095:2015, NBR				
	17088:2023, NBR	- 1			
	ASTM D 7091:2013,				
	NBR 10443;2008,				
	ASTM D 3359:2017,	1			
	NBR 11003:2009,				
	ASTM D 523:2014,				
	ASTM D 2794:1993,	1			1
	NBR 8096:1983,				
	ASTM D 3363:2020 NBR 10545:2014 -				
	Catálogo técnico do				11
	produto, nos quais		1		
—	necessariamente				11 11
	constarão imagens e				
	desenhos com cotas,				n n
	comprovando que o				
	item ofertado faz				
	parte de sua linha de				
	fabricação.				
	Declaração do				
	fabricante				
	autorizando a				
	utilização da marca				
	quando o licitante			II III	
	não for o fabricante -				1
	Declaração de				
	garantia emitida				
	exclusivamente pelo				
	fabricante, atestando				
	que a garantia minima é de 02 anos				1
	annina e de 02 anos				

ESTADO DA PARAÍBA

000184

PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

14	CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR - Mesa	UND	24		R\$ 2.544,96	RS 61.079,04
	com tampo modular em plástico injetado de alto impacto que					
	se fixa à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas					
	laterais da mesa (2 de cada lado) e 3					
	encaixes centrais e 4 parafusos. Possui um			17		
	mm em MDP de 15				· ·	
	mm de espessura revestido com					
	laminado melaminico branco fixado na parte frontal da mesa					
	por 4 parafusos soberbos. Após					
	montada a mesa mede 610 x 810 mm					
	e tem 760 mm de altura. A estrutura é					
	formada por um quadro fabricado em					
	tubo de aço 1010/1020 de seção					
	20x40 mm com 1,2 mm composto por 3 travessas e 2					
	cabeceiras. Nos quatro cantos do					
	quadro, na parte inferior do mesmo					
	existe um cone em aço 1010/1020 onde					
	são montados os pês da mesa. Esse cone é					
	fabricado em tubo Ø 2" com 2,25 mm de					
	parede e recebe internamente uma					
	bucha plástica também cônica e expansivel que					
	realiza a fixação das pernas sem o uso de					
	parafusos. As pernas					



11000	-17140-7941911-177			
	são fabricadas em			
	tubo de aço			
	1010/1020 Ø			
	1.1/2"x0,9 mm de			
	parede. Na			
	extremidade inferior			
	de cada pé existe de			
	uma sapata com			
	regulagem de altura			
	para nivelamento da			
10	mesa, fabricada em			
1	polipropileno. Todas			
	as peças metálicas			
	que compõe a mesa			
	recebem tratamento			
III.	anticorrosiyo e	T)		
	pintura em tinta			
	Epóxi. A Cadeira			
	Giratória deve ser			
	constituida de assento			
	e encosto;			
	plataforma, coluna e			
	base com rodizio. A			
	estrutura de			
1	sustentação do			
	assento e encosto			
	deve ser fabricada em			
	tubos de aço 1010./			
	1020 com Ø 22.20			
	mm e 1.50 mm de	1		
*				
7	espessura de parede,			
	fosfatada e pintada			
	com tinta epôxí pô.			
	Os tubos devem ser			
	curvados e furados			
	para acoplarem-se ao			
	assento e encosto			
1	unindo-se com o			
	mecanismo onde			
	serão fixados por 4			
	parafusos ¼"x1.1/2"			
	mm sextavados			
	flangeados. O			
	conjunto deve ser			1
	então acoplando ao			
	pistão a gás e esse			
	acoplado à base de			
	cinco pernas com			
	sapatas. O assento			
	deve ser produzido			
	em polipropileno			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

				VI-
	copolimero injetado e moldado			
	anatomicamente com acabamento			
	texturizado, com			
	dimensões aproximadas de 465			
	mm de largura, 470			
	mm de profundidade com 5 mm de			
Th.	espessura de parede			
T	com cantos arredondados, unidos			
	à estrutura por meio			
	de 4 (quatro) porcas aparafusadas (bucha			
	americana			
	%"x13mm); e 4 (quatro) parafusos			
	sextavados flangeados			
	1/4"x1.1/2". Sobre o			
	assento deve existir um estofamento com			
	alma plástica fixado			
	ao mesmo por meio de parafusos para			
	plástico. A altura do			
	assento ao piso deve ser regulável de 410 a			
7	520 mm			
	aproximadamente. O encosto deve ser			
	fabricado em			
	polipropileno copolimero injetado e			
	moldado anatomicamente com			
	acabamento			
	texturizado, com dimensões			
	aproximadas de			
	460mm de largura por 330mm de altura,			
	com espessura de parede de 5mm e			
	cantos arredondados,			
	unido à estrutura metálica pelo encaixe			
	de dupla cavidade na			
	parte posterior do			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

				 _
	encosto, sendo			
	travado por dois	1		
	pinos fixadores	1 1		
	plásticos injetados em			
	polipropileno			
	copolimero, na cor do			
	encosto, dispensando			
	a presença de rebites	F 1		
	ou parafusos. O			
	encosto deve possuir			
n	furos para ventilação	1 1		
1	O mecanismo deve			
	ser feito em chapa de			
	aço 1010/1020 de			
	espessura 2.65mm,			
	fosfatada pintada com			
	tínta epóxí pó.			- 1
	Dotada de alavanca			- 1
	plástica para			
	acionamento da			- 1
	coluna a gás para regulagem de altura			
	do assento. A base			
	penta pé deve ser			
	fabricada em chapa			
	1010/1020 de			
	espessura 1,20mm,			-1
	fosfatada pintada com			
	tinta epóxi pó,			
	coberta com			- 1
5	carenagem injetada			
ii.	em polipropileno com			- 1
	acabamento			
	texturizado. A coluna	1 1		
	deve ser com			
	movimento à gás com			
	curso de 110 mm e			
	comprimento minimo	13 15		
	de 295 mm e máximo			
	de 405 mm			
	aproximadamente,			
	coberta com			
	carenagem injetada			
	em polipropileno com			- 1
	acabamento texturizado			
	Tolerància màxima			
	para variação de			
	medidas			
	dimensionais (+ ou -)			
	3mm. Para garantir a			
-	The State of the S		4	_



	NAME OF THE OWNER O		al and a second	
	qualidade;		1000000	
	durabilidade e			
	The state of the s			
	resistência, o item			
	deve possuir os			
	seguintes documentos			
	que devem ser	T)		
		L.	1	
	apresentados			
	juntamente com a			
	proposta inicial: -			
	Laudo emitido por	10		
Maria .	laboratório acreditado			
177	pelo INMETRO			
ľ.	atestando a			
	0.0000000000000000000000000000000000000			
	resistência ao	1		
	impacto IZOD, da			
	resina plástica no	1		
	ABS, media de no			
	minimo 350 J/M.			
		16		
	Laudo emitido por			
	laboratório acreditado			J
	pelo INMETRO de			
	acordo com a NBR			
	17088:2023, corrosão			
	por exposição à			
	nevoa salina com no			
	minimo 2.000 horas.			
	Laudo emitido por			
	laboratório acreditado			
	pelo INMETRO de			
	acordo com a NBR.			
	8095:2015, corrosão			
9				
11	por exposição à	Ti .		
1	atmosfera úmida	1		
	saturada com no			
	mínimo 1 600 horas			
-	- Laudo de acordo			
	com a ASTM D			0 1
	7091/13 e NBR			
	10443:2008, com			1
U	resultado de			
1	espessura da camada			
	de tinta não inferior a			
1	50 micrasLaudo de			
	acordo com a ASTM			
	D 2794/2010,			
	atestando que a tinta			
	suporta mais de 0,040			
	kg m sem causar	1		
	trincas -Laudo			
1	emítido por			
	laboratório acreditado			
-	Habbitation according		-	



ESTADO DA PARAÍBA

	- N. T. St. Const. Co. Astron. 12-10.			
	pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790:2017			
	quanto a resistência a tensão por flexão do			
	ABS. Relatório de ensaio de acordo com			
	a norma ASTM E1645/2021 da			
	determinação do teor de chumbo na			
1	pintura. Certificado			
	de Conformidade emitido por uma			
	OCP, comprovando que o fabricante tem			
	seu processo de preparação e pintura			
	de superficies metálicas garantindo			
	o atendimento e conformidade às			
	normas: NBR 8095:2015, NBR			
	17088:2023, NBR ASTM D 7091:2013,			
	NBR 10443:2008, ASTM D 3359:2017,			
	NBR 11003-2009, ASTM D 523:2014,			
1	ASTM D 2794:1993, NBR 8096:1983,			
	ASTM D 3363;2020 NBR 10545;2014 -			
	Catálogo técnico do			
	produto, nos quais necessariamente			
	constarão imagens e desenhos com cotas,			
	comprovando que o item ofertado faz			
	parte de sua linha de fabricação			
	Declaração de garantia emitida			
	exclusivamente pelo fabricante, atestando			
	que a garantia minima é de 02 anos			
	Declaração do fabricante			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

utili qua não	orizando a ização da marca ndo o licitante for o fabricante	20000				
EDI INF LUG devi por plas alto de / se fi por send late cadi cem para mon med ter : A e form qua tubo 101 20x mm trav cab qua infe devi em ond os p com fabi 2º c para inte buc tam exp real das de p	NJUNTO PARA UCAÇÃO ANTIL 4 GARES - A mesa e ser composta tampo em stico injetado de impacto á base ABS Natural, que ixam á estrutura meio de encaixes rais da mesa (2 de a lado), 3 encaixes trais e 4 afusos. Após atada a mesa deve sir 610x810 mm e 590 mm de altura. strutura deve ser mada por um dro fabricado em o de aço 0/1020 de seção 40mm com 1,2 composto por 3 vessas e 2 eceiras. Nos tro cantos do dro, na parte rior do mesmo e existir um cone aço 1010/1020 de serão montados bes da mesa. Esse de deve ser ricado em tubo Ø com 2,25mm de ede e receber rmamente uma ha plástica bém cônica e ansivel que fizará a fixação pernas sem o uso parafusos. As mas devem ser	UND	.16		R\$ 2,892,00	RS 46.272,0



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

fabricadas em tubo de			_
aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x 0,9mm de parede. Na extremidade inferior			
de cada pé deve existir de uma sapata com regulagem de			
altura para nivelamento da mesa, fabricada em			
polipropileno. Todas as peças metálicas			
que compõem a mesa devem receber			
tratamento anticorrosivo e			
pintura em tinta Epòxi: A cadeira por sua vez deve ser			
constituida de estrutura metálica,			
assento e encosto plásticos. O assento deve ser			
confeccionado em polipropileno			
copolimero injetado e moldado			
anatomicamente com acabamento polido e dimensões			
aproximadas de 330 mm de largura, 320			
mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos			
arredondados, montados à estrutura			
por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas			
de no minimo 2 mm de espessura, que			
acomodam parafusos auto atarraxantes para			
plastico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. A			
altura do assento até o chão deve ser de			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

1 1
1





entre si por meio de solda MIG. O conjunto deve receber tratamentos de banhos quimicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior			
vida útil à estrutura. Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira deve receber ponteiras plásticas de polipropileno para acabamento, e nas			
extremidades das travessas devem ser colocadas ponteiras de polipropileno com aba para proteção das estruturas quando as mesmas são empilhadas no transporte. Tolerância			
máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 3mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os			
seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO			
atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS, media de no minimo 350 J/M. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR			



17088:2023, corrosão por exposição à nevoa salina com no minimo 2.000 horas. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 8095:2015, corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada com no minimo 1.600 horasLaudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e NBR 10443:2008, com resultado de espessura da camada de tinta não inferior a 50 micrasLaudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 0,040			
suporta mais de 0,040 kg.m sem causar trincasLaudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790:2017 quanto a resistência a tensão por flexão do ABS. Relatório de ensaio de acordo com a norma ASTM E1645:2021 da determinação do teor de chumbo na pintura. Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem			
seu processo de preparação e pintura de superficies metálicas garantindo o atendimento e conformidade às			



	normas: NBR 8095:2015, NBR 17088:2023, NBR ASTM D 7091:2013, NBR 10443:2008, ASTM D 3359:2017, NBR 11003:2009, ASTM D 523:2014, ASTM D 2794:1993, NBR 8096:1983, ASTM D 3363:2020 NBR 10545:2014 - Catalogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação - Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia minima é de 02 anos Declaração do fabricante autorizando a utilização da marca quando o licitante				
16	não for o fabricante. SISTEMA DE SUPERFÍCIES - Sistema para multiplas funções como escrever, projetar e fixar, composto de paineis com dimensões de 2280 mm de comprimento e altura de 1200 mm, para uso interno em ambientes pedagógicos, administrativos, circulações, areas comuns e outros, paineis compostos	UND	30	R\$ 2.776,32	R\$ 83.289,60



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

	Tavana kanana an		-	_	
	por substrato de MDF, de 18 mm de				
				- 1	
	na superficie frontal		1		
	com laminado de alta				
	pressão tipo lousa branca brilhante com				
	linhas horizontais e				
	verticais formando		1		
	quadrados com 50 x				
į.	50 mm, com fàcil				
1	remoção da tinta do				
1	pincel a seco de				
	espessura minima de				
	1 mm. colagem dos				
	revestimentos frontal				
	adesivo bi			- 1	
	componente.				
	superficie posterior				
	do painel em BP				
	branco tx. bordos				
	encabeçados em fita				
	de borda pp espessura			1	
	de 2,5mm.				
	acabamento liso				
	fosco, colagem da fita				
	de borda com adesivo		1	1	
	hot melting.				
	cantoneiras para				
	proteção, fixação e				
	afastamento da				
	parede, em material				
	polimérico injetado				
	em ABS, em duas partes denominadas				1
	base e capa, medindo				
	120mm (largura) x				
	120mm				
	(profundidade) x			- 1	
	40mm (espessura)				
	que se encaixam				
	entre si por meio de				
	registros e envolvem				
	o conjunto painel-				
	perfis de bordo				
	acabamento externo				
	de superficie:				
	brilhante espelhado.				
	Tolerância máxima				
	para variação de medidas	 1	1	1	
	ancusuas				



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ.: 09.145.368/0001-12

_	dimensionais (+ ou -)				
	Jmm. Para garantir a				
	qualidade,				
	durabilidade e				
	resistência, o item				
	deve possuir os	1			
	seguintes documentos que devem ser				
	apresentados				
	juntamente com a				
	proposta inicial:				
	Laudo de corrosão por exposição em				
	câmara de névoa				
	salina, conforme				
	norma ABNT				
	8094:1983, com o				
	mínimo de 500 horas;				
	 Laudo de grau de empolamento quando 	1 1			
	a densidade de				
	distribuição das				
	bolhas conforme a				
	norma ABNT 5841:2015 d0 =			- 1	
	isento de bolhas				
	·Laudo de grau de				
	empolamento quando				
	ao tamanho das				
	holhas conforme a norma ABNT				
	5841:2015 t0 = isento				
	de bolhas				
	*Laudo de grau de				
	enferrujamento conforme a norma				
	ABNT iso 4628-				
	3:2015 ri 0 = 0 % de				
	área enferrujada				
	•Laudo de				
	determinação da espessara da camada				
	de tinta conforme a				
	norma ABNT				
	10443:2008 e a				
	d7091:2013, com				
	valor médio superior				
	å 100 μm;				
	•Laudo de				
	determinação de				



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ.: 09.145.368/0001-12

	aderência da tinta,				
	conforme norma				1 1
1	ABNT 11003:2009				
		-			
	versão corrigida de				
	2010;				
	*Laudo de				
	determinação de				
	aderência da tinta,				
	conforme norma astm				
	D3359.2017				
d.	•Laudo de				
7	The state of the s				
T .	determinação de				
	determinação da			1	
	espessura da camada				
	de tinta, conforme				
	norma ABNT			1	
1	10443:2008 e ASTM				
	D7091:2013 com o				
	valor minimo de 100				
1	micras,	1			
	*Laudo de teor de				
	chumbo na pintura				
	conforme a norma:				
	NBR NM 300-3:2011				
	- Segurança de				
	Brinquedos - Parte 3:				
	Migração de Certos				
	Elementos. Lei nº				
	11.762, de 1º de				
4	agosto de 2008 (Fixa			1	
1	o limite máximo de				
	chumbo permitido na				
	fabricação de tintas				1
	imobiliárias e de uso				
	infantil e escolar.			1	1
	vernizes e materiais				
1	similares e dá outras				
1	providências), com	- 1			1
	valor igual ou menor				1
	que 0,8750 por				
	mg/kg				
					1
	Declaração de				
	garantia emitida				
	exclusivamente pelo			1	
	fabricante, atestando				
	que a garantia				
	minima é de 01 ano				
	contra qualquer				
	defeito de fabricação				
	Declaração do				
	fabricante				
	And the state of t			-	,



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

	autorizando a utilização da marca quando o Licitante não for o fabricante - Todos os laudos deverão ser emitidos por um laboratório reconhecido pelo inmetro.				
17	CONJUNTO REFEITÓRIO COM TAMPO INJETADO COM 8 CADEIRAS ADULTO - A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 3 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafiusos por modulo. Após monitada a mesa mede 1840x810mm e tem 760 de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x 0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafiasos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura	UND	50	R\$ 4.500,00	R\$ 225.000,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

para nivelamento da		
mesa, fabricada em		
polipropileno. Todas		
as peças metálicas		
que compõe a mesa		
recebem tratamento		
anticorrosivo e		
pintura em tinta		
Epoxi. Cadeira. O		
conjunto é composto		
por 8 cadeiras, ela		
deve ser composta		
por estrutura		
metalica, assento,		
encosto, ponteiras,		
sapatas e fixadores		
plasticos, e dois		
parafusos. O assento		
deve ser		
confeccionado em		
polipropileno		
copolimero injetado e		
moldado		
anatomicamente com		
acabamento		
texturizado e		
dimensões de		
aproximadamente		
400 mm de largura,		
420 mm de		
profundidade 4 mm		
de espessura de		
parede com cantos		
arredondados,		
montados à estrutura		
por meio de um		
encaixe em todo o		
tubo da base da frente		
da cadeira e 2 (duas)		
cavidades reforçadas		
com aletas de 2mm		
de espessura, que		
acomodam parafusos		
auto atarraxantes para		
plástico de diâmetro		
5x25 mm fenda		
Phillips: Na parte		
frontal, que fica em		
contato com as		
pemas do usuário		
deve ser provido de		
were an province to		



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

	borda arredondada				
	com raio a fim de não				
	obstruir a circulação				
	sanguinea. A altura do assento até o chão				
	é de 460 mm. O				
	encosto deve ser				
	inteiriço, sem				
1	nenhum tipo de ventilação ou				
1	abertura, fabricado				
	em polipropileno				
	copolimero injetado e moldado				
	anatomicamente com				
	acabamento		4		
	texturizado. Suas				
	dimensões são 375				
	num de largura por 200 mm de altura,				
	com espessura de				
	parede média de 3,5				
	mm. A peça deve possuir cantos				
	arredondados e une-				
	se à Estrutura por				
	meio de encaixes de				
	suas cavidades posteriores aos tubos				
	da estrutura metálica	1			
1	da cadeira e deve ser				
	travada por dois pinos retráteis				
	injetados em				
	polipropileno				
1	copolimero, na				
	mesma cor do encosto, dispensando			1	
	a presença de rebites			1	
	ou parafusos. A				
	estrutura deve ser				
	fabricada à partir de tubos de secção			-	
	redonda com ø 19,05				
	mm e 1,5 mm de	1			
	espessura de parede dobrados e soldados				
1	O conjunto estrutural				
	deve recebe banhos		1		
	químicos e pintura Epóxi em pó. As			3	
-	Lapton Still pro, 113				



ESTADO DA PARAÍBA

PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ.: 09.145.368/0001-12

extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento. Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 3mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial: Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS, media de no minimo 350 J/M. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 17088:2023, corrosão por exposição à nevoa salina com no minimo 2,000 horas. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 8095:2015, corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada com no mínimo 1,600 horas. -Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e NBR 10443;2008, com resultado de espessura da camada



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

	do tinto eto influince					_
	de tinta não inferior a 50 micras. Laudo de	-		1		
1	acordo com a ASTM					
1	D 2794/2010,					
	atestando que a tinta					
	suporta mais de 0,040					
	kg m sem causar					
	trincas Laudo					- 1
	emitido por			1		
	laboratório acreditado					
9	pelo INMETRO de					
	acordo com a	- 1				
	ASTMD790;2017				1	
	quanto a resistência a					
	tensão por flexão do ABS. Relatório de					
	ensaio de acordo com					
	a norma ASTM					
	E1645 2021 da					
	determinação do teor					
	de chumbo na					
	pintura. Certificado					
	de Conformidade			1		
	emitido por uma					
	OCP, comprovando			- 1		
	que o fabricante tem		1			
	seu processo de preparação e pintura					
	de superficies					
	metálicas garantindo					
1	o atendimento e					
1	conformidade às					
1	normas: NBR					
	8095:2015, NBR					
1	17088:2023, NBR					
	ASTM D 7091.2013,					
	NBR 10443:2008,					
	ASTM D 3359:2017, NBR 11003:2009,					
1	ASTM D 523:2014					
	ASTM D 2794:1993,					
	NBR 8096:1983,					
1	ASTM D 3363-2020					
	NBR 10545:2014 -			1		
	Catálogo técnico do					
	produto, nos quais					
	necessariamente					
	constarão imagens e					
	desenhos com cotas, comprovando que o					
	item ofertado faz					
-	The state of the s					



ESTADO DA PARAÍBA

PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ.: 09.145.368/0001-12

	parte de sua linha de fabricação. Declaração do fabricante autorizando a utilização da marca quando o licitante não for o fabricante - Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 02 anos.				
18	CONJUNTO REFEITÓRIO COM TAMPO INJETADO COM 10 CADEIRAS INFANTIL - A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam á estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 2440x810mm e tem 590mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x 0,9mm de parede e encaixadas sem o uso	UND	26	R\$ 4,400,00	R\$ 144.400,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

_					41 - 49
	de parafusos. Na				
	extremidade inferior	1			
	de cada pé existe de				
	uma sapata com				
	regulagem de altura				
	para nivelamento da				
	mesa, fabricada em				
	polipropileno. Todas			1	1
	as peças metálicas				
	que compõe a mesa				1
N.	recebem tratamento				1 1
7	anticorrosivo e				1
	pintura em tinta				
	Epóxi. Cadeira. O	1			
	conjunto é composto				1 1
	por 10 cadeiras, ela				
	deve ser composta				
	por: estrutura				
	metálica, assento,				
	encosto, ponteiras,				
	sapatas e fixadores				
1	plásticos, e dois				
	parafusos. O assento				
	deve ser				
	confeccionado em	- 1	- 0	1	1 1
	polipropileno				1
	copolimero injetado e				1 1
	moldado				
	anatomicamente com				
J	acabamento				1
1	texturizado e				
1	dimensões de				1
	aproximadamente				
	350 mm de largura,				
	300 mm de				
	profundidade 4 mm				
	de espessura de				
	parede com cantos				
1	arredondados,				
	montados à estrutura				
	por meio de um				
	eneaixe em todo o				
	tubo da base da frente				1 1
	da cadeira e 2 (duas)				
	cavidades reforçadas com aletas de 2mm				
	de espessura, que acomodam parafissos				
	auto atarraxantes para				
	plástico de diâmetro				
	5x25 mm fenda				
	PART HIS COURT				



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

	Phillips. Na parte					
	frontal, que fica em					ш
1	contato com as					- 1
1	pernas do usuário					
	deve ser provido de					- 1
	borda arredondada					-1
1	com raio a fim de não					-1
						- 1
	obstruir a circulação					- 1
	sanguinea. A altura					
	do assento até o chão					
T)	é de 350 mm. O					
	encosto deve ser					
	inteiriço, sem					- 1
	nenhum tipo de					
	ventilação ou					
	abertura, fabricado					
	em polipropileno					- 1
	copolimero injetado e					-1
	moldado		1			
	anatomicamente com					
	acabamento					
	texturizado. Suas					
	dimensões são 375					- 1
	mm de largura por					
	200 mm de altura,				4	
	com espessura de		1			
	parede média de 3,5					
	mm. A peça deve					- 1
	possuir cantos					
	arredondados e une-					
7	se à Estrutura por					-4
	meio de encaixes de		1			-11
	suas cavidades					
	posteriores aos tubos					
	da estrutura metálica					ч
	da cadeira e deve ser					
	travada por dois					
	pinos retráteis					
	injetados em					
	polipropileno					
	copolimero, na					
	mesma cor do					
	encosto, dispensando					
1	a presença de rebites					
	ou parafusos. A					
	estrutura deve ser					
	fabricada à partir de					
	tubos de secção					
	redonda com o 19,05			1		
	mm e 1,5 mm de		31			
	espessura de parede				W.	
	- GENERAL MARKET AND	(1)		11.51		



00.0207

PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ.: 09.145,368/0001-12

	dobrados e soldados.			
1	O conjunto estrutural		1	
	deve receber banhos			
	quimicos e pintura			
	Epoxi em po. As			
	extremidades das			
	pemas da cadeira		1	
	recebem sapatas			
	plásticas de			
	acabamento			
N	Tolerância máxima			
1	para variação de	11		
	medidas			
	dimensionais (+ ou -)			
	3mm. Para garantir a			
	qualidade,			
	durabilidade e		11	
	resistência, o item			
	deve possuir os	11		
1	seguintes documentos			
1	que devem ser		Y 1	
	apresentados			
	juntamente com a			
	proposta inicial:			
	Laudo emitido por			
	laboratório acreditado			
	pelo INMETRO			
	atestando a		11	
	resistência ao			
	I COUNTY OF THE STATE OF THE ST			
	impacto IZOD, da	1		
9	resina plástica no		4	
	ABS, media de no mínimo 350 J/M.	TI.	11	
		II.		
	Laudo emitido por			
	laboratório acreditado			
	pelo INMETRO de	+		
	acordo com a NBR		0 11	
	17088:2023, corrosão	1		
	por exposição à	11		
	nevoa salina com no			
	minimo 2,000 horas.			
	Laudo emitido por			
	laboratório acreditado			
	pelo INMETRO de		11	
	acordo com a NBR			
	8095:2015, corrosão			
	por exposição à			
	atmosfera úmida			
	saturada com no			
	minimo 1.600 horas.		4	
_	-Laudo de acordo			
-	1 Zadou de davido			





PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ.: 09.145.368/0001-12

	com a ASTM D			
	7091/13 e NBR			
	10443:2008, com			
	resultado de			
	espessura da camada			
	de tinta não inferior a			
	50 micras, Laudo de			
	acordo com a ASTM D 2794/2010,			
	atestando que a tinta		1	
	suporta mais de 0,040			
1	kg.m sem causar		a 111	
	trincas Laudo			
	emitido por			
	laboratório acreditado			
	pelo INMETRO de			
	acordo com a			
	ASTMD790:2017			
	quanto a resistencia a			
	tensão por flexão do			
1	ABS Relatório de ensaío de acordo com			
	a norma ASTM			
	E1645;2021 da			
	determinação do teor			
	de chumbo na			1 1
	pintura. Certificado			
	de Conformidade			
	emitido por uma			
-	OCP, comprovando			
1	que o fabricante tem			
	seu processo de			
	preparação e pintura			
	de superficies metálicas garantindo			
	o atendimento e			
	conformidade is			
1	normas: NBR			
	8095 2015, NBR			
	17088:2023, NBR			
	ASTM D 7091 2013,			
	NBR 10443 2008,			
	ASTM D 3359:2017,			
	NBR 11003:2009, ASTM D 523:2014,	1 1		
	ASTM D 2794 1993,			
	NBR 8096:1983,			
	ASTM D 3363:2020			
	NBR 10545 2014 -			
	Catálogo técnico do	1	1	
	produto, nos quais			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ:: 09.145.368/0001-12

necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Declaração do fabricante autorizando a utilização da marca quando o licitante não for o fabricante! - Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo			
exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia minima é de 02 anos.			

- 1.2. Os documentos auxiliares e os parâmetros utilizados para a obtenção dos preços de referência, nos termos do artigo 23 da Lei nº 14.133/2021, constam dos autos do processo administrativo.
- 1.3. O objeto a ser contratado é de natureza comum, nos termos do parágrafo único, do artigo 6º, inciso XIII da Lei nº 14.133/2021.
- 1.4. O prazo de vigência do contrato será iniciado na data de assinatura vigorando até o fim do presente exercício financeiro, podendo ser prorrogável na forma do art. 107 da Lei nº 14.133/2021.

2. JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO.

2.1. A contratação acima descrita está sendo solicitada, nos termos das especificações técnicas e informações complementares que a acompanham, motivada pela necessidade da devida efetivação do fornecimento do produto para suprir demanda especifica, considerada oportuna e imprescindivel, bem como relevante medida de interesse público; e ainda, pela necessidade de desenvolvimento de ações continuadas para a promoção de atividades pertinentes, visando à maximização dos recursos em relação aos objetivos programados, observadas as diretrizes e metas definidas nas ferramentas de planejamento aprovadas.

3. FORMA E CRITÉRIOS DE SELEÇÃO DO FORNECEDOR.

- 3.1. As exigências de habilitação jurídica e de regularidade fiscal, social e trabalhista são as usuais para a generalidade dos objetos, conforme disciplinado no edital.
- 3.2. Os critérios de qualificação econômico-financeira a serem atendidos pelo fornecedor estão previstos no edital.
- 3.3. Os critérios de qualificação técnica a serem atendidos pelo fornecedor estão previstos no edital.

4. ENTREGA E CRITÉRIO DE ACEITAÇÃO DO OBJETO.

4.1. O prazo de entrega dos bens é de até 30 días, em conformidade com este Termo de Referência e a Emissão da ORDEM DE COMPRA/FORNECIMENTO emitida pelo ente demandante.



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ:: 09.145.368/0001-12

- A entrega dos bens será realizada no seguinte endereço: Rua Sargento Florentino Leite, S/N, Centro, Água Branca - PB, CEP 58.748-000.
- 4.3. O recebimento provisório será realizado pelo fiscal do contrato ou equipe de fiscalização, através da elaboração de relatório circunstanciado, em consonância com as suas atribuições, contendo o registro, a análise e a conclusão acerca das ocorrências na execução do contrato e demais documentos que julgarem necessários, devendo encaminhá-los ao gestor do contrato para recebimento definitivo.
- 4.4. O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da Contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato, ou, em qualquer época, das garantias concedidas e das responsabilidades assumidas em contrato e por força das disposições legais em vigor.
- 4.5. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituidos no prazo de até 05 dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuizo da aplicação das penalidades.
- 4.6. O recebimento do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuizos resultantes da incorreta execução do contrato.
- 4.7. Transcorrido o prazo de entrega previsto no item 4.1 a licitante contratada será notificada para restabelecer o fornecimento no prazo de até 48(quarenta e oito) horas sobre pena de rescisão do instrumento contratual e abertura de processo administrativo

5. OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE.

- 5.1. São obrigações da Contratante:
 - 5.1.1. Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;
 - 5.1.2. Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;
 - 5.1.3. Comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;
 - 5.1.4. Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;
 - 5.1.5. Efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos, observada a ordem cronológica para cada fonte diferenciada de recursos, nos termos do art. 141 da Lei nº 14.133/2021;
- 5.2. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

6. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA.

- 6.1. A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:
 - 6.1.1. Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Termo de Referência e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: marca, procedência e prazo de validade;
 - 6.1.2. Responsabilizar-se pelos vicios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);
 - 6.1.3. Responsabilizar-se pelos danos causados diretamente à Administração ou a terceiros em razão da execução do contrato;



ESTADO DA PARAÍBA

PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ.: 09.145.368/0001-12

- 6.1.4. Reparar, corrigir, remover, reconstruir ou substituir, a suas expensas, no total ou em parte, o objeto do contrato em que se verificarem vicios, defeitos ou incorreções resultantes de sua execução ou de materiais nela empregados;
- 6.1.5. Comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;
- 6.1.6. Manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;
- 6.1.7, Indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato;
- 6.1.8. Implantação de programa de integridade pelo licitante vencedor, no prazo de 6 (seis) meses, em caso de
- 6.1.9. Cumprir com a reserva de cargos prevista em lei para pessoa com deficiência ou para reabilitado da Previdência Social e para aprendiz, além de atender às regras de acessibilidade previstas na legislação, conforme disposto no art. 93 da Lei nº 8.213/1991.

7. DA SUBCONTRATAÇÃO.

7.1. Não será admitida a subcontratação do objeto licitatório.

8. DA ALTERAÇÃO SUBJETIVA.

8.1. É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.

9. DO CONTROLE E FISCALIZAÇÃO DA EXECUÇÃO.

- 9.1. Nos termos do art. 117 Lei nº 14.133/2021, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.
- 9.2. A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vicios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica em corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 120 Lei nº 14.133/2021.
- 9.3. O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.
- 9.4. O fiscal do contrato será auxiliado pelos órgãos de assessoramento jurídico e de controle interno da Administração.
- 9.5. O fiscal designado não deverá ter exercido a função de Pregoeiro na licitação que tenha antecedido o contrato, a fim de preservar a segregação de funções (TCU, acórdão 1375/2015 Plenário e, TCU, acórdão 2146/2011, Segunda Câmara).
- 9,6. A designação do fiscal deverá levar em conta potenciais conflitos de interesse, que possam ameaçar a qualidade da atividade a ser desenvolvida. (Acórdão TCU 3083/2010 - Plenário).

10. DO PAGAMENTO.

10.1. O pagamento será realizado no prazo máximo de até 30 días, contados a partir do recebimento da Nota Fiscal ou Fatura, através de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pelo contratado, sempre após a realização das entregas.



ESTADO DA PARAÍBA

PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ.: 09.145.368/0001-12

- 10.2. Considera-se ocorrido o recebimento da nota fiscal ou fatura no momento em que o órgão contratante atestar a execução do objeto do contrato.
- 10.3. A Nota Fiscal ou Fatura deverá ser obrigatoriamente acompanhada da comprovação da regularidade fiscal, constatada por meio de consulta on-line mediante consulta aos sitios eletrônicos oficiais ou á documentação mencionada no art. 68 Lei nº 14.133/2021.
- 10.4. Havendo erro na apresentação da Nota Fiscal ou dos documentos pertinentes à contratação, ou, ainda, circunstância que impeça a liquidação da despesa, como, por exemplo, obrigação financeira pendente, decorrente de penalidade imposta ou inadimplência, o pagamento ficará sobrestado até que a Contratada providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para pagamento iniciar-se-á após a comprovação da regularização da situação, não acarretando qualquer ônus para a Contratante.
- 10.5. Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento.
- 10.6. Antes de cada pagamento à contratada, será realizada de forma on-line consulta aos sitios eletrônicos oficiais para verificar a manutenção das condições de habilitação exigidas no edital.
- 10.7. Constatando-se a situação de irregularidade da contratada, será providenciada sua notificação, por escrito, para que, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, regularize sua situação ou, no mesmo prazo, apresente sua defesa. O prazo poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, a critério da contratante.
- 10.8. Previamente à emissão de nota de empenho e a cada pagamento, a Administração deverá realizar consulta on-line mediante consulta aos sitios eletrônicos oficiais para identificar possível suspensão temporária de participação em licitação, no âmbito do órgão ou entidade, proibição de contratar com o Poder Público, bem como ocorrências impeditivas indiretas.
- 10.9. Não havendo regularização ou sendo a defesa considerada improcedente, a contratante deverá comunicar aos órgãos responsáveis pela fiscalização da regularidade fiscal quanto à inadimplência da contratada, bem como quanto à existência de pagamento a ser efetuado, para que sejam acionados os meios pertinentes e necessários para garantir o recebimento de seus créditos.
- 10.10. Persistindo a irregularidade, a contratante deverá adotar as medidas necessárias à rescisão contratual nos autos do processo administrativo correspondente, assegurada à contratada a ampla defesa.
- Havendo a efetiva execução do objeto, os pagamentos serão realizados normalmente, até que se decida pela rescisão do contrato, caso a contratada não regularize sua situação de habilitação.
 - 10.10.1. Será rescindido o contrato em execução com a contratada inadimplente, salvo por motivo de economicidade, segurança nacional ou outro de interesse público de alta relevância, devidamente justificado, em qualquer caso, pela máxima autoridade da contratante.
- Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.
 - 10.11.1. A Contratada regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123/2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

11. DO REAJUSTE.

- 11.1. Os preços contratados serão fixos e irreajustáveis, pelo periodo de 12 (doze) meses a partir da data do orçamento estimado.
- 11.2. O valor do contrato será fixo e irreajustável, porém poderá ser corrigido anualmente mediante requerimento da contratada, após o interregno mínimo de um ano, contado a partir da data limite do orçamento estimado, pela



ESTADO DA PARAÍBA

PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ.: 09.145,368/0001-12

variação do IGP-M (Índice Geral de Preços do Mercado), tomando-se por base a data da apresentação da proposta.

- 11.3 A periodicidade do reajuste é anual, aplicado somente aos pagamentos de valores referentes a eventos físicos realizados a partir do 1º (primeiro) dia imediatamente subsequente ao término do 12º (décimo segundo) mês e, assim, sucessivamente, contado desde a data da apresentação da proposta e de acordo com a vigência do contrato.
- 11.4 Após a aplicação do reajuste nos termos deste documento, o novo valor da parcela ou saldo contratual terá vigência e passará a ser praticado, pelo próximo periodo de 01 (um) ano, sem reajuste adicional e, assim, sucessivamente, durante a existência jurídica do contrato.
- 11.5. Ocorrendo o desequilibrio econômico-financeiro do contrato, poderá ser restabelecida a relação que as partes pactuaram inicialmente, nos termos do Art. 124, Inciso II, Alinea d, da Lei 14.133/2021, mediante comprovação documental e requerimento expresso do Contratado.
- 11.6. O reequilibrio econômico deverá ser precedido de pesquisa de preços prévia no mercado, banco de dados, indices ou tabelas oficiais e/ou outros meios disponíveis que assegurem o levantamento adequado das condições de mercado, envolvendo todos os elementos materiais para fins de guardar a justa remuneração do objeto contratado e no embasamento da decisão de deferir ou rejeitar o pedido.

12. DA GARANTIA DE EXECUÇÃO.

12.1. Não haverá exigência de garantia contratual da execução, pelas razões abaixo justificadas:

13. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS.

- 13.1. O licitante ou o contratado será responsabilizado administrativamente pelas seguintes infrações:
- 1 Dar causa à inexecução parcial do contrato;
- II Dar causa à inexecução parcial do contrato que cause grave dano à Administração, ao funcionamento dos serviços públicos ou ao interesse coletivo;
- III Dar causa à inexecução total do contrato;
- IV Deixar de entregar a documentação exigida para o certame;
- V Não manter a proposta, salvo em decorrência de fato superveniente devidamente justificado;
- VI Não celebrar o contrato ou não entregar a documentação exigida para a contratação, quando convocado dentro do prazo de validade de sua proposta;
- VII Ensejar o retardamento da execução ou da entrega do objeto da licitação sem motivo justificado;
- VIII Apresentar declaração ou documentação falsa exigida para o certame ou prestar declaração falsa durante a licitação ou a execução do contrato;
- IX Fraudar a licitação ou praticar ato fraudulento na execução do contrato;
- X Comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude de qualquer natureza;
- XI Praticar atos ilícitos com vistas a frustrar os objetivos da lícitação;
- XII Praticar ato lesivo previsto no art. 5º da Lei nº 12.846, de 1º de agosto de 2013.
- 13.2. Serão aplicadas ao responsável pelas infrações administrativas previstas nesta Lei as seguintes sanções:
- I Advertencia;
- II Multa;
- III Impedimento de licitar e contratar;
- IV Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar.



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ:: 09.145.368/0001-12

13.2.1. Na aplicação das sanções serão considerados:

- I A natureza e a gravidade da infração cometida;
- II As peculiaridades do caso concreto;
- III As circunstâncias agravantes ou atenuantes;
- IV Os danos que dela provierem para a Administração Pública;
- V A implantação ou o aperfeiçoamento de programa de integridade, conforme normas e orientações dos órgãos de controle.
- 13.2.2. A sanção prevista no inciso 1 do item 13.2, será aplicada exclusivamente pela infração administrativa prevista no inciso I do caput do art. 155 da Lei 14.133/2021, quando não se justificar a imposição de penalidade mais grave.
- 13.2.3. A sanção prevista no inciso II do item 13.2, calculada na forma do contrato, será de 15% (quinze por cento) do valor do contrato celebrado e será aplicada ao responsável por qualquer das infrações administrativas previstas no art. 155 da Lei 14.133/2021.
- 13.2.4. A sanção prevista no inciso III do item 13.2 deste termo será aplicada ao responsável pelas infrações administrativas previstas nos incisos II, III, IV, V, VI e VII do caput do art, 155 da Lei 14.133/2021, quando não se justificar a imposição de penalidade mais grave, e impedirá o responsável de licitar ou contratar no âmbito da Administração Pública direta e indireta da Prefeitura Municipal de Conceição, pelo prazo de 3 (três) anos.
- 13.2.5. A sanção prevista no inciso IV do item 13.2, deste termo será aplicada ao responsável pelas infrações administrativas previstas nos incisos VIII, IX, X, XI e XII do caput do art. 155 da Lei 14.133/2021, bem como pelas infrações administrativas previstas nos incisos II, III, IV, V, VI e VII do caput do referido artigo que justifiquem a imposição de penalidade mais grave que a sanção referida no item e impedirá o responsável de licitar ou contratar no âmbito da Administração Pública direta e indireta de todos os entes federativos, pelo prazo mínimo de 3 (três) anos e máximo de 6 (seis) anos.
- 13.2.6. A sanção estabelecida no inciso IV do item 13.2 deste termo será precedida de análise jurídica e observará as seguintes regras:
 - 1 Quando aplicada por órgão do Poder Executivo, será de competência exclusiva do prefeito municipal.
- 13.2.7. As sanções previstas nos incisos I, III e IV do item 13.2. deste termo, poderão ser aplicadas cumulativamente com a prevista no inciso II do mesmo item. Se a multa aplicada e as indenizações cabíveis forem superiores ao valor de pagamento eventualmente devido pela Administração ao contratado, além da perda desse valor, a diferença será descontada da garantia prestada ou será cobrada judicialmente.
- 13.2.8. A aplicação das sanções previstas no item 13.2 não exclui, em hipótese alguma, a obrigação de reparação integral do dano causado à Administração Pública.
- 13.2.9. Na aplicação da sanção prevista no inciso II do item 13.2. deste termo, será facultada a defesa do interessado no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de sua intimação.
- 13.2.10. A aplicação das sanções previstas nos incisos III e IV do item 13.2. requererá a instauração de processo de responsabilização, a ser conduzido por comissão composta de 2 (dois) ou mais servidores, que avaliará fatos e



ESTADO DA PARAÍBA

PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ:: 09.145.368/0001-12

circunstâncias conhecidos e intimará o contratado para, no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de intimação, apresentar defesa escrita e especificar as provas que pretenda produzir.

14. DOS RECURSOS ORCAMENTÁRIOS.

14.1. As despesas para atender a esta licitação estão programadas em dotação orçamentária própria, prevista no orçamento da União para o exercicio de 2024, na classificação abaixo: 20.500 Secretaria de Educação - 12 361 3010 2028 Manutenção das Atividades do Ensino Fundamental - Outras Despesas 30%; ELEMENTO DE DESPESA - 4490.52 99 Equipamentos e Material Permanente; 12 361 3010 2029 Manutenção das Atividades do Ensino Fundamental - MDE 25% - ELEMENTO DE DESPESA - 4490,52 99 Equipamentos e Material Permanente, 12 365 3010 1017 - Equipar Escolas da Rede Municipal de Educação - ELEMENTO DE DESPESA - 4490.52 99 Equipamentos e Material Permanente, 12 361 3010 2021 - Manutenção das Atividades com o Salário Educação - ELEMENTO DE DESPESA - 4490,52 99 Equipamentos e Material Permanente.

16.0. FORMA E CRITÉRIO DE SELEÇÃO DO FORNECEDOR

16.1. O critério de seleção de fornecedor será obtido através do menor valor encontrado por item.

17.0. DA QUALIFICAÇÃO JURÍDICA, FISCAL, TRABALHISTA, FINANCEIRA E TÉCNICA NECESSARIA PARA CONTRATAÇÃO

- 17.1. Para a habilitação regulamentada neste item, o interessado deverá apresentar a documentação a seguir relacionada.
 - 17.1.1 Será exigida a apresentação dos documentos de habilitação apenas pelo licitante vencedor, exceto quando a fase de habilitação anteceder a de julgamento.
- 17.2. A contratada deverá comprovar conter os documentos a seguir relacionados:

17.3. HABILITAÇÃO JURÍDICA:

- 17.3.1. No caso de empresário individual: inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede:
- 17.3.2. Em se tratando de microempreendedor individual MEI: Certificado da Condição de Microempreendedor Individual - CCMEI, cuja aceitação ficará condicionada à verificação da autenticidade no sitio www.portaldoempreendedor.gov.br.
- 17.3.3. No caso de sociedade empresária ou empresa individual de responsabilidade limitada EIRELI: ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado na Junta Comercial da respectiva sede, acompanhado de documento comprobatório de seus administradores;
- 17.3.4. Inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis onde opera, com averbação no Registro onde tem sede a matriz, no caso de ser o participante sucursal, filial ou agência;



ESTADO DA PARAÍBA

PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ.: 09.145.368/0001-12

- 17.3.5. No caso de sociedade simples: inscrição do ato constitutivo no Registro Civil das Pessoas Jurídicas do local de sua sede, acompanhada de prova da indicação dos seus administradores;
- 17.3.6. No caso de cooperativa: ata de fimdação e estatuto social em vigor, com a ata da assembleia que o aprovou, devidamente arquivado na Junta Comercial ou inscrito no Registro Civil das Pessoas Jurídicas da respectiva sede, bem como o registro de que trata o art. 107 da Lei nº 5.764, de 1971;
- 17.3.7. No caso de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no Pais: decreto de autorização;
- 17.3.8. Os documentos acima deverão estar acompanhados de todas as alterações ou da consolidação respectiva;

17.4. HABILITAÇÃO FISCAL, SOCIAL E TRABALHISTA:

- 17.4.1. Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas (CNPJ) ou no Cadastro de Pessoas Físicas (CPF), conforme o caso;
- 17.4.2. Prova de inscrição no cadastro de contribuintes estadual e/ou municipal, se houver relativo ao domicilio ou sede do licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual;
- 17.4.3. Prova de regularidade fiscal perante a Fazenda Nacional, mediante apresentação de certidão expedida conjuntamente pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e pela Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN), referente a todos os créditos tributários federais e à Dívida Ativa da União (DAU) por elas administrados, inclusive aqueles relativos à Seguridade Social, nos termos da Portaria Conjunta nº 1.751, de 02/10/2014, do Secretário da Receita Federal do Brasil e da Procuradora-Geral da Fazenda Nacional.
- 17.4.4. Prova de regularidade junto à Fazenda Estadual, através da Certidão Negativa conjunta junto aos Tributos Estaduais, emitida pela Secretaria da Fazenda Estadual onde a empresa for sediada;
- 17.4.5. Prova de regularidade junto à Fazenda Municipal, através da Certidão Negativa junto aos Tributos Municipais, emitida pela Secretaria da Fazenda Municipal onde a empresa for sediada;
- 17.4.6. Alvará de Funcionamento, relativo ao domicilio ou sede da licitante;
- 17.4.7. Prova de regularidade com o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço (FGTS):
- 17.4.8. Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a justiça do trabalho, mediante a apresentação de certidão negativa ou positiva com efeito de negativa, nos termos do Titulo VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei nº 5.452/1943;
- 17.4.9. Caso o licitante detentor do menor preço seja qualificado como microempresa ou empresa de pequeno porte deverá apresentar toda a documentação exigida para efeito de comprovação de regularidade fiscal, mesmo que esta apresente alguma restrição, sob pena de inabilitação.

17.5. HABILITAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA.

17.5.1. Certidão Negativa de falência, de concordata, de recuperação judicial ou extrajudicial (Lei nº 11.101/2005), expedida pelo distribuidor da sede da empresa, datado dos últimos 30 (trinta) dias, ou que esteja



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ.: 09.145.368/0001-12

dentro do prazo de validade expresso na própria Certidão; caso não conste a data de validade na certidão, será considerado sua validade de 30 dias a partir da data de sua expedição.

17.5.2. No caso de certidão positiva de recuperação judicial ou extrajudicial, o licitante deverá apresentar a comprovação de que o respectivo plano de recuperação foi acolhido judicialmente, na forma do art. 58, da Lei n.º 11.101, de 09 de fevereiro de 2005, sob pena de inabilitação, devendo, ainda, comprovar todos os demais requisitos de habilitação.

17.6. QUALIFICAÇÃO TÉCNICA.

17.6.1. Comprovação de aptidão no desempenho de atividade pertinente e compativel em caracteristicas, quantidades e prazos com o objeto da licitação, apresentando no mínimo 1 (um) Atestado de Capacidade Técnica, fornecido por pessoa jurídica de direito público ou privado, quando for emitido por ente privado deverá este ser com firma reconhecida de quem o subscreveu.

ALEXANDRIÑA CORREIA DE ALMEIDA Secretária de Educação



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ.: 09.145.368/0001-12

VALOR DE REFERÊNCIA: PESQUISA DE PRECO

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS DIVERSOS PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO DA PREFEITURA DE ÁGUA BRANCA - PB.

AGENTE RESPONSÁVEL PELA SOLICITAÇÃO DAS PESQUISAS: Secretária de Educação do Município

MÉTODO ESTATÍSTICO APLICADO PARA A DEFINIÇÃO DO VALOR ESTIMADO: preço médio e/ou mínimo obtido com base nas pesquisas coletadas no Banco de Preço do Portal de Compras Públicas e/ou Sítio Eletrônico na Internet e/ou Fornecedor do ramo pertinente.

DISPOSITIVO LEGAL: Art. 23, § 1°, Inciso I, da Lei Federal n.º 14.133/2021

DESCRIÇÃO	UNIDADE	QUANT. FOTO ESTADO DA PARAÍBA	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL
COM 5 PRATELEIRAS MDF/MDP Estante constituída em tubo retangular 50X30 na parede 1,5 mm nas colunas e 30x30 na moldura retangular abaixo das prateleiras como reforço. As estruturas metálicas deverão ser soldadas pelo processo MIG/MAG, e deverão estar isentas de respingos de soldas após o processo de soldagem. Acima da moldura retangular em tubo quadrado 30x30 mm deverão ser fixadas prateleiras em MDF/MDP de 18 mm de espessura com acabamento de laminado de baixa pressão BP na cor cinza, as prateleiras deverão em todo o seu perimetro receber fita de borda de 2 mm de espessura na mesma cor da superficie. As terminações da estante deverão receber ponteiras em plástico copolimero na cor preta. Toda a estrutura deve receber acabamento com sistema de tratamento químico (antiferruginoso e	200000	EITURA MUNICIPAL DE ÁGLIA BRANCA ĈÑPJ.:	R\$ 4.560,00	R\$ 54.720,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó. Sem arestas cortantes e rebarbas. Dimensões: Altura 200 cm x Largura 100 cm e profundidade 35 cm. Toleráncia máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 5mm. Para garantir a	No.
qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial: *Laudo de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094-1983, com o mínimo de 500 horas; *Laudo de grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = lsento de bolhas *Laudo de grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT S841:2015 t0 = lsento de bolhas *Laudo de grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT S841:2015 t0 = lsento de bolhas *Laudo de grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT S841:2015 t0 = lsento de bolhas *Laudo de grau de emferrujamento	pintura através de sistema eletrostático a pó. Sem arestas cortantes e rebarbas. Dimensões: Altura 200 cm x Largura 100 cm e profundidade 35 cm. Toleráncia máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 5mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial: *Laudo de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094:1983, com o mínimo de 500 horas; *Laudo de grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas *Laudo de grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas *Laudo de grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas *Laudo de grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas *Laudo de grau de



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

ABNT iso 4628- 3:2015 ri 0 = 0 % de àrea enferrujada *Laudo de determinação da espessura da camada			CNPJ.: 09.1	145.368/0001-12	
de tinta conforme a norma ABNT 10443-2008 e a norma astm d7091-2013, com valor médio superior à 100 µm; 1-laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma ABNT 11003-2009 versão corrigida de 2010; 1-laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma satm D3359:2017 1-laudo de determinação de determinação de determinação de determinação de determinação de determinação de respessura da camada de tinta, conforme norma ABNT 10443-2008 e ASTM D7091-2013 com o valor mínimo de 100 micras; 1-laudo de teor de chumbo na pintura conforme a norma: NBR NM 300-3:2011 Segurança de Brinquedos - Parte 3: Migração de Certos Elementos. Lei nº 11.762, de 1º de agosto de 2008 (Fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso	6	3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada *Laudo de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D3359:2017 *Laudo de determinação de Certorma ABNT 10443:2008 e ASTM D7091:2013 com o valor mínimo de 100 micras; *Laudo de teor de chumbo na pintura conforme a norma: NBR NM 300-3:2011 — Segurança de Brinquedos — Parte 3: Migração de Certos Elementos. Lei nº 11.762, de 1º de agosto de 2008 (Fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas	CNPJ.: 09.1	145.368/0001-12	



	1.0		CNPJ.:	09.145.368/0001-12		119
0	infantil e escolar, vernizes e materiais similares e dá outras providências), com valor igual ou menor que 0,8750 por mg/kg. *Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. Declaração do fabricante autorizando a utilização da marca quando o Licitante não for o fabricanteTodos os laudos deverão ser emitidos por um laboratório reconhecido pelo inmetro.					
02	ESTANTE EM AÇO COM 6 PRATELEIRAS - Estante em aço, prateleiras em Chapa 22 (espessura mínima de 0,80mm) e colunas em chapa 16 (espessura mínima de 1.5 mm), altura mínima da regulagem da prateleira 25 mm, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti- ferruginoso e fosfatizante) com banhos sucessivos a quente, com desengraxante, decapante,	UND	10		R\$ 661,20	R\$ 6,612,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

	CV	CNPJ	1.: 09.145.368/0001-1;	2	
0	fosfatização e passivador, pintura através de sistema eletrostático epóxi pó, com superficies lisas e uniformes, contendo 06 prateleiras. As colunas em "L" deverão receber sapatas plásticas em suas terminações em contato com o chão. Toda estrutura em cinza claro. Dimensões: alt. 175 cm, larg. 95 cm, prof. 43,5 cm Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 5mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes	CNPJ	.: 09.145.368/0001-1;		
•	documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial: *Laudo de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094:1983, com o mínimo de 500 horas; *Laudo de grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas *Laudo de grau de				



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

N	GNPJ., 09.145.300/0	JUU1-12	
empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas *Laudo de grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628- 3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada *Laudo de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior à 100 µm; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D3359:2017 *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D3359:2017 *Laudo de determinação de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D3359:2017 *Laudo de determinação de adorência da tinta, conforme norma	CNPJ.: 09.145.3000	NO 1-12	
determinação da espessura da camada de tinta, conforme norma ABNT 10443:2008 e ASTM D7091:2013 com o valor mínimo de 100 micras; *Laudo de teor de chumbo na pintura			
	quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT S841:2015 t0 = isento de bolhas *Laudo de grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628- 3:2015 ri 0 = 0% de área enferrujada *Laudo de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior à 100 µm; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D3359:2017 *Laudo de determinação de	empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841;2015 t0 = isento de bolhas *Laudo de grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628- 3;2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada *Laudo de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443;2008 e a norma astm valor médio superior à 100 µm; *Laudo de determinação de determinação de aderência da tinta, conforme norma ABNT 11003;2009 versão corrigida de 2010; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D3359;2017 *Laudo de determinação de dete	quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT \$841,2015 t0 = isento de bolhas *!audo de grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628- 3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada *!audo de determinação da espessura da camada de linta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior à 100 µm; *!audo de determinação de aderência da tinta, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010; *!audo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D359:2017 *!audo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D359:2017 *!audo de determinação de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D359:2017 *!audo de determinação de determinação de respessura da camada de tinta, conforme norma ABNT 10443:2008 e ASTM D7091:2013 com valor minimo de 100 micras; *!audo de teor de chumbo na pintura conforme norma:



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

_		CNPJ 09	.145.368/0007-12	
0 0	Brinquedos – Parte 3: Migração de Certos Elementos. Lei nº 11.762, de 1º de agosto de 2008 (Fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares e dá outras providências), com valor igual ou menor que 0,8750 por mg/kg. *Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. Declaração do fabricante autorizando a utilização da marca quando o Licitante não for o fabricante - Todos os laudos deverão ser emitidos			
	por um laboratório reconhecido pelo inmetro.			



		CNPJ.: 09	9.145.368/0001	-12		
ESTANTE DUPLA FACE - Estante face dupla inferior fechada, totalmente confeccionada em aço SAE1008/1020, contendo: 02 (duas) Laterais de sustentação confeccionadas em chapa de espessura 1,20mm, cada lateral com 36 (trinta e seis) rasgos de 28mm de altura por 105mm de largura, permitindo encaixe das bandejas em passos de 175mm. 01 (uma) base retangular fechada confeccionada em chapa com espessura 0,90mm, com altura de 175 mm; 01 (um) reforço interno em "Triangulo" soldado em toda a extensão da base, confeccionado em chapa 0,90mm; 02 (dois) anteparos laterais da estante através de 06 (seis) parafusos 3/8" de cada lado. 01 (uma) travessa superior horizontal (chapéu), confeccionado em chapa 0,90mm e dobrado em "U" com altura de 70mm; 02 (dois) anteparos laterais em chapa 1,50 mm soldados a travessa e fixado nas laterais em chapa 1,50 mm soldados a travessa e fixado nas laterais em chapa 1,50 mm soldados a travessa e fixado nas laterais da estante	UND	04			R\$ 4.200,00	R\$16.800,00



ESTADO DA PARAÍBA

PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ.: 09.145,368/0001-12 através de 06 (seis) parafusos 3/8" de cada lado. 08 (oito) prateleiras com dimensões de 930 mm de comprimento 235 mm de profundidade. confeccionadas em chapa com espessura de 0,90mm, com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema encaixe (sem parafusos). Acabamento com sistema tratamento químico da chapa lantiferruginoso fosfatizante) pintura através de sistema eletrostático pó. epóxi arestas cortantes e rebarbas. Dimensões: 200 Altura: Largura: 100 cm. Profundidade: 58 cm. Tolerância máxima para variação de medidas dimensionals (+ ou -) 5mm. Para garantir a qualidade. durabilidade resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial: ·Laudo de corrosão por exposição em câmara de nevoa



		CN	NPJ.: 09.145.368/	0001-12	
	salina, conforme norma ABNT 8094:1983, com o mínimo de 500 horas;				
0	*Laudo de grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas *Laudo de grau de				
	empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas *Laudo de grau de enferrujamento. conforme a norma ABNT iso 4628- 3:2015 ri 0 = 0 % de årea enferrujada *Laudo de determinação da				
0	determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior à 100 µm; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D3359:2017				



CNIDIT	00 4	AE 20010004 42	
CINPJ	03.	145.368/0001-12	

	VI	CNPJ.	. 09.145.368/0001-12	
(C	*Laudo de determinação de determinação da espessura da camada de tinta, conforme norma ABNT 10443:2008 e ASTM D7091:2013 com o valor mínimo de 100 micras; *Laudo de teor de chumbo na pintura conforme a norma: NBR NM 300-3:2011 — Segurança de Brinquedos — Parte 3: Migração de Certos Elementos. Lei nº 11.762, de 1º de agosto de 2008 (Fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares e dá outras providências), com valor igual ou menor que 0,8750 por mg/kg. *Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. Declaração do fabricante autorizando a utilização da marca quando o Licitante não for o fabricante - Todos os laudos deverão os a garantia de marca quando o Licitante não for o fabricante - Todos os laudos deverão os a garantidos de contra quando o Licitante não for o fabricante - Todos os laudos deverão os a garantidos de contra quando o Licitante não for o fabricante - Todos os laudos deverão os a garantidos de contra quando o Licitante não for o fabricante - Todos os laudos deverão os a garantidos de contra quando o Licitante não for o fabricante - Todos os laudos deverão os a garantidos de contra quando o Licitante não for o fabricante - Todos os laudos deverão os a garantidos de contra quando o Licitante não for o fabricante - Todos os laudos deverão os a garantidos de contra quando o Licitante não for o fabricante - Todos os laudos deverão os a garantidos de contra quando o Licitante não for o fabricante - Todos os laudos deverão os a garantidos de contra quando o Licitante não for o fabricante - Todos os laudos de contra quando o Licitante não for o fabricante - Todos os laudos de contra quando o Licitante não for o fabricante - Todos os laudos de contra quando o Licitante não for o fabricante - Todos os laudos de contra quando o Licitante não for o fabricante - Todos os laudos de contra contra contra contra contra contra co	CNPJ	. 09.145.368/0001-12	
	deverão ser emitidos por um laboratório			



			CNPJ.: 09	0.145.368/000	11-12	i	
	reconhecido pelo inmetro.						
04	ARQUIVO 4 GAVETAS - Tampo do arquivo em madeira aglomerada tipo MDP com espessura de 18 mm, revestido com laminado melaminico de baixa	UND	10			R\$ 1,003,20	R\$ 10.032,00
C C	melaminico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, na cor branca, encabeçado com fita de borda pvc 2,5 mm de espessura com alta resistência a impactos na mesma cor do painel. Gavetas em madeira aglomerada MDP revestido com laminado melaminico de baixa pressão encabeçadas com fita de borda pvc com espessura 1 mm. Fundo das gavetas confeccionados em chapa dura de alta densidade pintada na mesma cor do móvel. Corrediças (tipo telescópicas) das gavetas, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso tipo chipboard para madeira, resistente a esforço sobre a gaveta e aos números de ciclos de abertura e fechamento da mesma. Travamento simultâneo das gavetas feito em haste de aço resistente a tração						



		CNPJ.: 09.145	5.368/0001-12	
•	com acionamento lateral através de fechadura com chave de alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em poliuretano, fixado com parafuso de			
0	rosca para fixação em termoplásticos em aço de 4x25mm com cabeça panela. Suportes para pastas suspensas nas gavetas confeccionados em chapa de aço em formato de "L" fixado a gaveta através de parafusos chipboard de 4,0 x 14mm cabeça panela, pintado em epóxi pó na mesma cor do móvel. Apresentar junto com a proposta inicial declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano Declaração do fabricante autorizando a utilização da marca quando o Licitante não for o fabricante.			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNP.1: 09 145 368/0001-12

			CNPJ.	: 09.145.368/0	0001-12		
ARMA ALTO POR PRAT CARE ABS) AÇO e AB desn parts later base ports divisi fechi e infi cor c estru de 4 quale trans poss "cast fixaç retar 25 m união plást deve vérti sua f no m sem arest viva. mon de pi rebit mod injet cor c form diân	AZENAMENTO AZENAMENTO COM 2 TAS E 4 TELEIRAS (AÇO BONO, MDF E - Modulo em CARBONO, MDF S, podendo ser contável em 11 es sendo: 2 ais, 1 fundos, 1 1, 1 cabeceira, 2 ais, 4 prateleiras crias. amento superior erior em ABS na inza, com atura em parede mm (em quer corte noversal), uindo 6 alos" para ão a estrutura agular, (tubo 25 x m) utilizar para o entre base de ico e estrutura ngular, parafusos ciais para ico. o modulo possuir os 12 ces que compõe orma em raio de vinimo 50 mm, encontros e as com quina o modulo é tado com o uso arafusos e es, os pés do ulo em plástico ado na mesma inza, com ato redondo e vetro de 50 mm, a de 25 mm, a de 25 mm, a de 25 mm,	UND	CNPJ.	09.145.368/0)))	R\$ 4.218,00	R\$ 67.488,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ.: 09.145.368/0001-12

		CNPJ.:	: 09.145.368/0001-	12	
0	com 9,5 mm de espessura, borda final em contato com o piso chanfrado com incilnação de 45" e altura de 2 mm, com parafuso central de 5/16 que permita a sua regulagem. fechadura do tipo tambor cilindrico com chave dobrável, corpo do armário em chapa de aço SAE 1010/1020 de espessura, 0,75 mm. laterais direita e esquerda do armário, com cremalheiras estampadas diretamente na lateral, com regulagem mínima de 100 mm entre os pontos, permitindo ao usuário a colocação das prateleiras em várias				
0	alturas. base estruturada por meio de tubo de aço carbono SAE 1020 25 x 25, quadrado na parede 1,5 mm, formando um retângulo com 890 x 390 mm, nas quatro extremidades internas do retângulo são soldados pelo processo MIG/MAG quatro tubos de aço carbono 1' polegada, de diâmetro na parede 1,5 mm, esses quatro tubos serão soldados perpendicularmente a estrutura				



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ.: 09.145.368/0001-12

		CNPJ.: 09.145,36	8/0001-12	
0	retangular para formar os quatro pés do armário. inserir em suas extremidades buchas internas com porca insertada de 5/16 pol. de diāmetro que receberão as sapatas abauladas, duas portas confeccionada em MDF de 18 mm, revestida nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor branca, com bordas revestida em fita ABS de 2,5 mm da mesma cor do tampo superior e inferior, as dobradiças do modulo deverão ser invisiveis pelo lado interno e em número de duas em cada porta, utilizar dobradiça de fechamento automático super alta, e puxadores em plástico na mesma cor do tampo em ABS, o fundo do modulo com 01 fechamento em MDF de 6 mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico na cor branca, fixadas ao corpo por meio de rasgos nas laterais do armário. Todas as peças em aço deverão receber tratamento por meio de banhos sucessivos	CNPJ.: 09.145,36	8/0001-12	
	para proteção por meio de fosfatização.			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ: 09.145.368/0001-12

		CNF	J.: 09.145.368/000	1-12	
0	pintura eletrostática epóxi pó, na cor branca texturizada, soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias, deve ser eliminado respingos e irregularidades de soldas, rebarbas e arredondados os cantos agudos, bordas acessíveis aos usuários devem ser arredondadas, cada módulo deverá possuir em sua embalagem um manual de montagem. Dimensões: alt. 165 cm, larg. 95 cm, prof. 43,5 cm Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial: *Laudo de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme	CNF	J.: 09.145.368/000	1-12	



		CNPJ.: 09.14	5.368/0001-12	
0	norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas *Laudo de grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas *Laudo de grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628* 3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada *Laudo de	CNPJ.: 09.14	5.368/0001-12	
0	determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior à 100 µm; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de			
	*Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D3359:2017 *Laudo de determinação de determinação de determinação da espessura da camada de tinta, conforme norma ABNT 10443:2008 e ASTM D7091:2013 com o valor mínimo de 100 micras; *Laudo de teor de			

ESTADO DA PARAÍBA

PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ.: 09.145.368/0001-12 chumbo na pintura conforme a norma: NBR NM 300-3:2011 - Segurança de Brinquedos - Parte 3: Migração de Certos Elementos, Lei nº 11.762, de 1º de agosto de 2008 (Fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares e dá outras providências), com valor igual ou menor que 0,8750 por mg/kg. *Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. Declaração do fabricante autorizando a utilização da marca quando o Licitante não for o fabricante -Todos os laudos deverão ser emitidos por um laboratório reconhecido pelo

inmetro.



06 MÓDULO DE	UND	11	9.145.368/0001-12	R\$ 6.042,00	RŚ
ALTO, COM 8 PORTAS (AÇO CARBONO, MDF E ABS) - Modulo em AÇO CARBONO, MDF e ABS, desmontável em 20 partes sendo: 2 laterais, 1 fundo, 1 divisória, 1 base, 6 prateleiras, 1 cabeceira, 8 portas. Fechamento superior e inferior em ABS na cor cinza, com estrutura em parede de 4 mm (em qualquer corte transversal), possuindo 6 "castelos" para fixação a estrutura retangular, (tubo 25 x 25 mm) utilizar para união entre base de plástico e estrutura retangular, parafusos especiais para plástico. o modulo possuir os 12 vértices que compõe sua forma em raio de no mínimo 50 mm, sem encontros e arestas com quina viva, o modulo é montado com o uso de parafusos, os pés do modulo em plástico injetado na cor cinza, com formato redondo e diâmetro de 50 mm, altura de 25 mm, parede da sapata com 3,5 mm de espessura, borda final em contato com o piso chanfrado com	UND			R\$ 6.042,00	R\$ 66.462,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ.: 09.145.368/0001-12

inclinação de 45° e altura de 2 mm, com parafuso central de 5/16 que permita a sua regulagem. corpo do armário em chapa de aço sae 1010/1020 de espessura, 0,75 mm. laterais direita e esquerda do armário, com cremalhairas estampadas diretamente na lateral, base estruturada por meio de tubo de aço carbono sae 1020 25x25mm quadrado na parede 1,5 mm, formando um retángulo com 890x390 mm, nas quatro extremidades internas do retángulo são solidados pelo processo mig/mag quatro tubos de aço carbono 1º polegada, de diâmetro na parede 1,5 mm, esses
quatro tubos serão soldados perpendicularmente a estrutura retangular para formar os quatro pés do armário. inserir em suas extremidades buchas internas com porca insertada de 5/16 pol. de diâmetro que receberão as sapatas abauladas, cito portas, com 08
soldados perpendicularmente a estrutura retangular para formar os quatro pés do armário. inserir em suas extremidades buchas internas com porca Insertada de 5/16 pol. de diâmetro que



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ.: 09.145.368/0001-12 confeccionadas em mdf de 18 mm, revestida nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor branca, com bordas revestida em fitas ABS de 2,5 mm da mesma cor do tampo superior e inferior, as dobradiças do modulo deverão ser invisíveis pelo lado interno e em número de 02(duas) em cada porta, utilizar dobradica de fechamento automático super alta, puxador em plástico na mesma cor do tampo em ABS, o fundo do modulo com 01 fechamento em mdf de 6 mm, revestido nas duas faces em laminado melaminico na cor branca, fixadas ao corpo por meio de rasgos nas laterais do armário, a pintura das peças em aço em tinta epoxi pó, pelo processo eletrostático, todas as peças em aço deverão receber tratamento por meio de banhos sucessivos para proteção por meio de fosfatização, na cor branca texturizada, soldas devem possuir superficie lisa e homogênea, não

ESTADO DA PARAÍBA

060241

PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ.: 09.145,368/0001-12

devendo apresentar pontos cortantes, superficies ásperas ou escórias, deve ser eliminado respingos
e irregularidades de soldas, rebarbas e arredondados os cantos agudos. bordas acessíveis aos usuários devem ser arredondadas, cada módulo deverá possuir em sua embalagem um manual de montagem. Dimensões: alt. 165 cm, larg. 95 cm, prof. 43,5 cm Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item dove possuir os seguintes documentos que dovem ser a presentados juntamente com a proposta inicial: *Laudo de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094:1983, com o minimo de 500 horas; *Laudo de grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT \$841:2015 d0 = \$\frac{1}{2}\$



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ.: 09.145.368/0001-12

		CNPJ.: 09.	145.368/0001-12	
0	das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = Isento de bolhas *Laudo de grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628- 3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada *Laudo de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior à 100 µm; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma ABNT 11003:2009			
C	versão corrigida de 2010; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D3359:2017 *Laudo de determinação de determinação da espessura da camada de tinta, conforme norma ABNT 10443:2008 e ASTM D7091:2013 com o valor mínimo de 100 micras; *Laudo de teor de chumbo na pintura conforme a norma: NBR NM 300-3:2011 - Segurança de Brinquedos - Parte 3: Migração de Certos			



		104000000000000000000000000000000000000	CNPJ.	: 09.145.368/0001-12		
0 (Elementos. Lei nº 11.762, de 1º de agosto de 2008 (Fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares e dá outras providências), com valor igual ou menor que 0,8750 por mg/kg. *Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. Declaração do fabricante autorizando a utilização da marca quando o Licitante não for o fabricante - Todos os laudos deverão ser emitidos por um laboratório reconhecido pelo inmetro.					
07	MESA EM MDF 1,20 X 0,75 m Composta por tampo e saía ém MDP 8P duas faces, espessura de 18 mm, todas as superficies laterais revestidas em fita de borda com 2,5 mm de espessura e usinadas com raio mínimo de 2,5 mm, colado por meio de cola hotmelt. A mesa possui um gaveteiro a direita, composto	UND	10		R\$ 1.083,00	R\$ 10.830,00



		CNPJ.: 09.1	45.368/0001-12	
0	por duas gavetas com área mínima para acomodar papeis no formato A4, mecanismo de deslizamento das gavetas por trilho guía em aço carbono pintado na cor branca com rodizio em nylon para facilitar o deslocamento das gavetas, puxador em plástico injetado na cor azul. Estrutura lateral em aço carbono, coluna oblongo 29x58 (1.2) e pés em tubo redondo 1 ½ (1.2) com terminações em sapatas em polipropileno copolimero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. O			
	possuem travamento do conjunto por meio de fechadura tipo tambor e duas chaves. Todas as peças em aço deverão receber tratamento por meio de banhos sucessivos para proteção por meio de fosfatização, Pintura eletrostática epóxi pó, na cor cinza. Soldas devem possuir superficie lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes,			



ESTADO DA PARAÍBA

PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ.: 09.145.368/0001-12

superficies àsperas ou escórias. Deve ser aliminado respingos a irregularidades de					
soldas, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Bordas acessíveis aos usuários devem ser arredondadas. DIMENSÕES: 120x65x74 cm (comprimento x largura x altura) Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial: *Laudo de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094:1983, com o mínimo de 500 horas; *Laudo de grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas *Laudo de grau de empolamento quando a densidade de distribuição des bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas *Laudo de grau de empolamento quando a densidade de distribuição des bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas *Laudo de grau de empolamento					
empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas					
Buscale Bondsod and a restrict to the contract to	sordas acessíveis aos isuários devem ser irredondadas. IMENSÕES: .20x65x74 cm comprimento x argura x altura) Para sarantir a qualidade, furabilidade e esistência, o item leve possuir os eguintes locumentos que levem ser apresentados untamente com a proposta inicial: .1. Laudo de corrosão por exposição em câmara de névoa alina, conforme norma ABNT (094:1983, com o mínimo de 500 noras; .1. Laudo de grau de empolamento quando a densidade de distribuição das polhas conforme a norma ABNT (841:2015 d0 = sento de bolhas empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT (841:2015 d0 = sento de bolhas conforme a norma ABNT (841:2015 d0 = sento de polhas conforme a norma ABNT (841:2015 d0 = sento de polhas conforme a norma ABNT (841:2015 t0 = sento de polhas co	sordas acessíveis aos suvários devem ser cirredondadas. MMENSÕES: 20x65x74 cm comprimento x argura x altura) Para surantir a qualidade, surabilidade e esistência, o item seve possuir os eguintes sucumentos que sevem ser espresentados untamente com a proposta inicial: "Laudo de corrosão por exposição em sâmara de névoa alina, conforme norma ABNT (0094:1983, com o mínimo de 500 noras; Laudo de grau de empolamento quando a densidade de distribuição das polhas conforme a norma ABNT (3841:2015 do = sento de bolhas e Laudo de grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT (3841:2015 do = sento de bolhas conforme a norma ABNT (3841:2015 do = sento de bolhas conforme a norma ABNT (3841:2015 do = sento de bolhas conforme a norma ABNT (3841:2015 do = sento de bolhas conforme a norma ABNT (3841:2015 do = sento de bolhas conforme a norma ABNT (3841:2015 do = sento de bolhas conforme a norma ABNT (3841:2015 do = sento de bolhas conforme a norma ABNT (3841:2015 do = sento de bolhas conforme a norma ABNT (3841:2015 do = sento de bolhas conforme a norma ABNT (3841:2015 do = sento de bolhas conforme a norma ABNT (3841:2015 do = sento de bolhas (3841:20	sordas acessiveis aos issuários devem ser irredondadas. MiMENSÕES: 20x65x74 cm comprimento x argura x altura) Para sarantir a qualidade, lurabilidade e esisténcia, o item leve possuir os eguintes locumentos que levem ser apresentados untamente com a proposta inicial: Laudo de corrosão por exposição em amara de névoa alina, conforme norma ABNT 8094:1983, com o mínimo de 500 loras; Laudo de grau de impolamento quando a densidade de distribuição das polhas conforme a norma ABNT 8341:2015 d0 = sento de bolhas elaudo de grau de impolamento quando a tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 8341:2015 t0 = sento de bolhas elaudo de grau de impolamento quando a tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 8341:2015 t0 = sento de bolhas	lordas acessíveis aos susários devem ser irredondadas. IMMENSÓES: 20x65x74 cm comprimento x argura x altura) Para argura y altura)	lordas acessíveis aos suários devem ser riredondadas. IMMENSÓES: 20x65x74 cm comprimento x argura x altura) Para aramtir a qualidade, fundabilidade e esistência, o item leve possuir os eguintes locumentos que levem ser spresentados untamente com a proposta inicial: Laudo de corrosão por exposição em âmara de névoa alina, conforme norma ABNT 10094:1983, com o mínimo de SOO toras; Laudo de grau de impolamento que de desiribuição das boolhas conforme a norma ABNT 18841:2015 d0 = seento de bolhas laudo de grau de impolamento quando a densidade le distribuição das socilas conforme a norma ABNT 18841:2015 d0 = seento de bolhas laudo de grau de impolamento quando a densidade le distribuição das socilas conforme a norma ABNT 18841:2015 d0 = seento de bolhas conforme a norma ABNT 18841:2015 d0 = seento de bolhas conforme a norma ABNT 18841:2015 d0 = seento de bolhas conforme a norma ABNT 18841:2015 d0 = seento de bolhas conforme a norma ABNT 18841:2015 d0 = seento de bolhas conforme a norma ABNT 18841:2015 d0 = seento de bolhas conforme a norma ABNT 18841:2015 d0 = seento de bolhas conforme a norma ABNT 18841:2015 d0 = seento de bolhas 1000 cm 2015 d0 = seento d0 solhas 1000 cm 2015 d0 = seento



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNP.J. 09 145 368/0001-12

		CNPJ.:	09.145.368/0001-12	W.	
0	enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628- 3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada *Laudo de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm 03359:2017 *Laudo de determinação de deter				



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNP.1: 09 145 368/0001-12

		CNPJ.: 09.	145.368/0001-12	
•	fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares e dá outras providências), com valor igual ou menor que 0,8750 por mg/kg. *Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. Declaração do fabricante autorizando a utilização da marca quando o Licitante não for o fabricante - Todos os laudos deverão ser emitidos por um laboratório reconhecido pelo inmetro.			



			CNPJ.: 0	9.145.368/0001-12		
09	CADEIRA FIXA - Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS *Largura do assento: 500 mm +/- 50 mm; *Profundidade do assento: 460 mm +/- 10 mm; *Altura do assento: 430 mm +/- 10 mm; *Largura do encosto: 400 mm +/- 10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); *Extensão vertical do encosto: 350 mm +/- 10 mm; *Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; *Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm. *Tolerâncias dimensionais para tubos conforme ABNT ABNT6591. *Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros /máximo 100 micrometros. CARACTERÍSTICAS	UND	CNPJ.: 0	09,145.368/0001-12	R\$ 594,00	R\$ 160.380,00
	CARACTERÍSTICAS *Assento e encosto confeccionados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm					



CAIDI	nn	4.45	DOD/ODO	4 40
CNPJ.	Uy.	140	368/000	1-12

		CNF	PJ.: 09.145,368/0	001-12	
C C	*Estofamento do assento e do encosto em espuma de poliuretano expandido, colada à madeira e revestida com tecido, na cor cinza, dotado de proteção com produto impermeabilizante hidro-repelente. *Faces inferior do assento e posterior do encosto revestidas com capas de plástico injetado, na cor preta. *Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. *Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular minima 22,3 mm (7/8"), com espessura minima de 1,5 mm (chapa 16). *Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. *Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. *Sapatas articuladas				



00.0250

PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ.: 09.145.368/0001-12

para garantir o nivelamento em relação às variações do piso. Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial: ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094:1983, com o mínimo de 500 horas; •grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada



		CNPJ.	09.145.368/0001-12	
)	*ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, 100 μm; *ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010; *ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017 Declaração do			
0	fabricante autorizando a utilização da marca quando o licitante não for o fabricante. *declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação.			



		CNPJ	09.145.368	70001-	-12		
CONJUNTO ALUNO INFANTIL - O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT ABNT 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolimero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 305 mm de porfundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que	UND	15				R\$ 690,00	R\$ 10.350,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ: 09.145.368/0001-12 fica em contato com as pemas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguinea, A altura do assento até o chão deve ser de 355 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolimero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadelra e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolimero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção

redonda com ø 19.05 mm e 1,5 mm de



		CNPJ.: 09.145,36	88/0001-12	
0	espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento. A mesa deve ter 590 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus			
0	componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de circulos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O			
	tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap-fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ.: 09.145.368/0001-12 tampo devem ser de 680 mm na base major, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente. contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superficie de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m2. Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superficie texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais, A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas devem ser fabricadas



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNP.1: 09 145 368/0001-12

		01	NPJ.: 09.145.368	10001-12	
0 0	com tubo oblongo 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiras plásticas de acabamento fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pemas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó. Toleráncia máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 3mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial: - Certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT 14006/2008 -Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao				



			NICIPAL DE AGUA E 09.145.368/0001-12	MANCA	
	impacto IZOD, da resina plástica no ABS, media de no minimo 350 J/M. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 17088:2023, corrosão por	CNPJ.: 0	09.145.368/0001-12		
	exposição à nevoa salina com no mínimo 2.000 horas. Laudo emitido por laboretório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 8095:2015, corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada com no mínimo 1.600 horasLaudo de acordo com a ASTM D 7091/13 a NBR 10443:2008, com				
C	resultado de espessura da camada de tinta não inferior a 50 micrasLaudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 0,040 kg.m sem causar trincas Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790:2017 quanto a resistência a tensão por flexão do ABS. Relatório de ensaio de acordo com a norma ASTM				



		CNPJ.: 09.145.368	/0001-12	
0	determinação do teor de chumbo na pintura. Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas garantindo o atendimento e conformidade às normas: NBR 8095:2015, NBR 17088:2023, NBR ASTM D 7091:2013, NBR 10443:2008, ASTM D 3359:2017, NBR 11003:2009, ASTM D 523:2014, ASTM D 2794:1993, NBR 8096:1983, ASTM D 3363:2020 NBR 10545:2014 Laudo emitido pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia segundo Portaria / MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021 atendendo aos requisitos do subitem "17.6.6 Assentos utilizados nos postos de trabalho" do item 16.6 Mobiliário do Posto de Trabalho, conforme texto da NR17, contido na portaria acima mencionada	CNP3 US. 143.360	(OOU) 1-12	



1		CNPJ.: 09.14	5.368/0001-12	
0	acompanhado por cópia de documento de identidade profissional e ART paga, que comprove habilitação/especializ ação em Ergonomia ou Engenharia E Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 02 anos Declaração do fabricante			
0	autorizando a utilização da marca quando o licitante não for o fabricante			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ.: 09.145.368/0001-12

		CNPJ.: 09	.145.368/00	01-12		
CONJUNTO ALUNO ADULTO - O conjunto descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT ABNT 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolimero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2 mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda Philips. Na parte frontal, que fica em contato com	UND	30			R\$ 710,00	R\$ 21.300,00

0/0261



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ.: 09.145.368/0001-12 as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguinea. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm. O encosto deve ser inteirico, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolimero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolimero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção redonda com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ: 09 145 368/0001-12

		CNPJ.:	09.145.368/0001-12	E-100-100-100-100-100-100-100-100-100-10
0	dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos quimicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento. A mesa deve ter 760 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com			
•	pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de circulos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap-fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ: 09.145.368/0001-12

		CHILA	l.; 09.145.368/0001-12	0.	
C C	680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superficie de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superficie de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois (02) porta objetos devem ser de aproximadamente 0,29 m². Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superficie texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20 mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5 mm. As pernas das mesas devem ser fabricadas com tubo oblongo				



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ.: 09.145.368/0001-12

		CNPJ.: 09.145.368	/0001-12	
1,9 m pés c fabri de ø espe com plást acab por r tipo l mon perm tamp meio Todo com estru deve em t indu: por c banh recel em p máxi varia dime 3mm quali dura resis deve segu docu deve apre- junta prop Laud labor acres impa resin ABS,	is mm espessura inm soldados aos da mesa cados em tubo 38,10 mm e issura de 1,5 mm ponteiras ticas de iamento fixadas meio de rebites POP. A tagem das ias da mesa ao po se dará por o de 4 parafusos, os os ponentes da utura metálica em ser fabricados iubo de aço strial, tratados conjuntos de ios químicos, e ber pintura epóxi ios. Tolerância ima para ição de medidas ensionais (+ ou -) in. Para garantir a idade, bilidade e tência, o item e possuir os intes imentos que em ser sentados omente com a iosta inicial: - io emitido por ratório ditado pelo ETRO atestando sistência ao iocto IZOD, da ina plástica no media de no mo 350 J/M.	CNPJ.: 09.145.368	/0001-12	



	AND	CNPJ	1.: 09.145.368/0001-1	12	
6	laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 17088:2023, corrosão por exposição à nevoa salina com no mínimo 2.000 horas. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 8095:2015, corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada com no mínimo 1.600 horasLaudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e NBR 10443:2008, com resultado de espessura da camada de tinta não inferior a 50 micrasLaudo de acordo com a ASTM D 2794/2010,				
	atestando que a tinta suporta mais de 0,040 kg.m sem causar trincas Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790:2017 quanto a resistência a tensão por flexão do ABS. Relatório de ensaio de acordo com a norma ASTM E1645:2021 da determinação do teor de chumbo na pintura. Certificado de Conformidade				



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNP.J.: 09 145 368/0001-12

emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas garantindo o atendimento e conformidade às normas: NBR 8095:2015, NBR 17088:2023, NBR ASTM D 7091:2013, NBR 10443:2008, ASTM D 3359:2017, NBR 11003:2009, ASTM D 523:2014,		CNP.	1.: 09.145.368/0001-12		
ASTM D 2794:1993, NBR 8096:1983. ASTM D 3363:2020 NBR 10S45:2014 Laudo emitido pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia segundo Portaria / MTP nº 423 de D7 de outubro de 2021 atendendo aos requisitos do subitem "17.6.6 Assentos utilizados nos postos de trabalho" do item 16.6 Mobiliário do Posto de Trabalho, conforme texto da NRTY, contido na portaria acima mencionada acompanhado por cópia de documento de identidade profissional e ART paga, que comprove	OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas garantindo o atendimento e conformidade às normas: NBR 8095:2015, NBR 17088:2023, NBR 17088:2023, NBR 17088:2023, NBR 187 1993, NBR 10443:2008, ASTM D 7091:2013, NBR 11003:2009, ASTM D 523:2014, ASTM D 2794:1993, NBR 8096:1983, ASTM D 3363:2020 NBR 10545:2014 Laudo emitido pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 — Ergonomia segundo Portaria / MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021 atendendo aos requisitos do subitem "17.6.6 Assentos utilizados nos postos de trabalho" do item 16.6 Mobiliário do Posto de Trabalho, conforme texto da NR17, contido na portaria acima mencionada acompanhado por cópia de documento de identidade profissional e ART	CNP	1.: 09.145.368/0001-12		



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ.: 09.145.368/0001-12 habilitação/especializ ação em Ergonomia ou Engenharia E Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. -Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. -Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 02 anos Declaração do fabricante autorizando a utilização da marca quando o licitante não for o fabricante. CONJUNTO ALUNO UND 15 R\$ 699,00 RS 12 10,485,00 JUVENIL - O conjunto abaixo descrito deve ser certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT ABNT 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser

confeccionado em polipropileno copolimero injetado



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

		CINF J	J9.145.368/UUU1-12	
	e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 345 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encalxe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2 mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na			
•	parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguinea. A altura do assento até o chão deve ser de 385 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copollmero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem			



DA SERVICIO DE LA COMPANSA DE COMPANSA DE COMPANSA DE LA COMPANSA DE COMPANSA

-	The state of the s	CNPJ.: 09.145.36	8/0001-12		
	ser de 375 mm de largura por 195 mm		S1 - 2000 (4) (5)		
	de altura, com				
	espessura de parede	10			
	média de 3,5 mm. A				
	peça deve possuir				
	cantos arredondados				
	e unir-se à estrutura				
	por meio de encaixes				
	de suas cavidades				
	posteriores aos tubos				
~	da estrutura metálica				
	da cadeira e ser				
	travada por dois				
	pinos retráteis				
	injetados em) 1
	polipropileno				
	copolimero, na				
	mesma cor do	VI II			
	encosto, dispensando	1 1			
	a presença de rebites				
	ou parafusos. A				
	estrutura deve ser				
	fabricada à partir de				
	tubos de secção				
	redonda com ø 19,05				
	mm e 1,5 mm de				
	espessura de parede			li l	
	dobrados e soldados.	1			
1	O conjunto estrutural				
	deve receber banhos				
	químicos e pintura				
	Epoxi em pó. As				
	extremidades das				
	pernas da cadeira				
	devem receber				
	sapatas plástica. A				
	mesa deve ter 650				
	mm de altura e				
	permitir sua				
	montagem completa				
	por encaixes de seus				
	componentes e				
	poder ser utilizada de ambos os lados,				
	frente ou traz				
	dependendo da				
	escolha do usuário.				
	Deve possuir tampo			0	
	A STATE OF THE PROPERTY OF THE PARTY OF THE				



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

	Ni	CNPJ.: 09.145.3	68/0001-12	
6	injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superficie lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de circulos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo deve fixarse ao contra tampo por melo de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo Snap-fit e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superficie do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente,	CNPJ.: 09.145.3	68/0001-12	
	contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superficie de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superficie de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de aproximadamente 0,29 m2. Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico			



		CNPJ.: 09.145.368	3/0001-12	
0	com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com			
	tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo			
	oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesas devem ser fabricadas com tubo oblongo 29x58 mm espessura			
	1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiras plásticas de acabamento fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem serfabricados em tubo de aço industrial, tratados			



		CNPJ.: 09.145	.368/0001-12	
0	por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó. Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 3mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item			
	deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial: - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS, media de no mínimo 350 J/M. Laudo emitido por laboratório			
	acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 17088:2023, corrosão por exposição à nevoa salina com no mínimo 2.000 horas. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 8095:2015, corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada com no mínimo 1.600 horas Laudo de acordo com a ASTM D			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

		CNP	J.: 09.145.368/0001	I-12	
6	7091/13 e NBR 10443:2008, com resultado de espessura da camada de tinta não inferior a 50 micrasLaudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 0,040 kg.m sem causar trincas Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790:2017 quanto a resistência a tensão por flexão do ABS, Relatório de ensaio de acordo com a norma ASTM E1645:2021 da determinação do teor de chumbo na pintura. Certificado				
0	de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superficies metálicas garantindo o atendimento e conformidade às normas: NBR 8095:2015, NBR 17088:2023, NBR 17088:2023, NBR ASTM D 7091:2013, NBR 10443:2008, ASTM D 3359:2017, NBR 11003:2009, ASTM D 523:2014, ASTM D 2794:1993, NBR 8096:1983, ASTM D 3363:2020 NBR 10545:2014.				



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ.: 09.145.368/0001-12 Laudo emitido pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia segundo Portaria / MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021 atendendo aos requisitos do subitem "17.6.6 Assentos utilizados nos postos de trabalho" do item 16.6 Mobiliário do Posto de Trabalho. conforme texto da NR17, contido na portaria acima mencionada acompanhado por cópia de documento de identidade profissional e ART paga, que comprove habilitação/especializ ação em Ergonomia ou Engenharia E Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. -Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. -Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando

que a garantia



			CNPJ	: 09.145,368/0001-12		
	mínima é de 02 anos Declaração do fabricante autorizando a utilização da marca quando o licitante não for o fabricante.					
13	CONJUNTO INFANTIL COMPOSTO POR 5 MESAS, 6 CADEIRAS E 1 MESA CENTRAL - MESA ESCOLAR INFANTIL: Com montagem simplificada e que permite o seu emprego também como brinquedo infantil. Compreende em um corpo estruturante, um portalivros e um tampo substancialmente trapezoidal. O corpo é inteiriço de forma poliédrica e moldado no processo de injeção com termoplástico denominado copolimero de polipropileno em uma peça única, sendo composto de um pé dianteiro largo e de secção transversal em " U ", voltado para dentro, dois pés traseiros também em " U ", voltados para frente e suavemente arqueados, travessas superiores e travessas inferiores de ligação dos pés dianteiros nos pés traseiros. O tampo	UND	16		R\$ 4.300,00	R\$ 68.800,00



CNPJ	09.745.368/0001-12	
		۱

	CNP	1.: 09.145.368/0001-12	
apresenta uma forma substancialmente trapezoidal e moldado pelo processo de injeção com material denominado ABS, porém com base menor arredondada e chanfrosnas extremidades das bases maiores. Um suíco transversal, posicionado junto á base menor do tampo, se destina a porta –objetos. O porta-livro apresenta a forma de uma placa triangular e moldado pelo processo de injeção com material denominado Copolímero de Polipropileno, com vértice frontal arredondado, sendo			
encaixada em trilhos situados nas superficies internas das travessas superiores do corpo e sendo fixada por meio de pinos salientes que se projetam da placa e penetram em orificios das travessas superiores. As dimensões da mesa giram em torno de 620 mm na base maior, 235 na base menor e 465 mm lateralmente e espessura média de 3,5 mm. CADEIRA INFANTIL: Formada com assento, encosto			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

_		O141 0 00	. 140.000/0001-12	
	e estrutura com a seguinte descrição técnica: Assento, confeccionado em polipropileno copolimero injetado e moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões de 330 mm de largura por 320 mm de profundidade, 04 mm de espessura, cantos arredondados,			
	montado à estrutura por meio de 04 (quatro) cavidades reforçadas com aletas de no minimo 02 mm de espessura, que acomodam parafusos autos atarraxantes para plástico FL de diâmetro 5x30 mm de fenda Phillips.			
	Altura em relação ao piso 350 mm. Encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolimero injetado e moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões de 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura média de 3,5 mm, cantos arredondados, unindo à estrutura por meio de encaixes			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNP.I: 09 145 368/0001-12

		CIVIO	, 05,145,500/000/1-12	
0	de suas cavidades posteriores nos tubos da estrutura travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolimero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou de parafusos. Estrutura, fabricada em tubos de aço industrial com pés e travessas em tubo de seção circular com	GIVES	, 03,143,300,000,1-12	
	diâmetro de 19,05 mm com espessura de 1,06 mm, base do encosto fabricados			
	em tubo de seção quadrada 20x20 mm com espessura de 1,2 mm, peças de tubos			
	de aço industrial são unidas entre si por meio de solda MIG e tratadas por conjunto de banhos			
0	quimicos, com pintura epóxi (pó), que possibilita proteção contra			
	oxidação e maior vida útil à estrutura, com ponteiras plásticas de			
	polipropileno nos pés e nas extremidades das travessas com acabamento, são			
	ponteiras com aba para proteção das estruturas quando as mesmas são empilhadas para transporte. MESA CENTRAL: Constituída de duas peças			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNP.J: 09 145 368/0001-12

	WIN 0 00.1	75.000/0001-12	
plásticas e um tubo central. As peças plásticas são confeccionadas em polipropileno copolimero injetado com acabamento superficial liso sem brilho, com espessura mínima de 3mm. As peças, vistas superiormente, apresentam formato sextavado para união de 06 mesas, que formam um circulo. Possuindo 07 divisórias: Seis referentes às faces externas e uma central. Na parte inferior a peça apresenta um ressalto de 40 mm para encaixe do tubo central. Estrutura central fabricada em tubo de aço industrial com diâmetro de 38,1mm com espessura de 0,9mm. As peças plásticas são encaixadas no tubo, uma em cada extremidade, Altura em relação ao piso 590 mm. Conjunto com Mesas Infantil e Cadeiras Infantil nas Cores: Amarelo, Vermelho, Azul, Laranja, Verde e Roxo, Mesa Central Cor Cinza, Estrutura		40.000,0001-12	
Vermelho, Azul, Laranja, Verde e			

ESTADO DA PARAÍBA

00,0200

	(Vic	CNPJ.: 09.145.36	8/0001-12	
0	variação de medidas dimensionais (+ ou -) 3mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial: Certificado conforme norma ABNT NBR NM300 Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS, media de no mínimo 350 J/M. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 17088:2023, corrosão por	CNPJ.: 09,145.36	8/0001-12	
	corrosão por exposição à nevoa salina com no mínimo 2.000 horas. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 8095:2015, corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada com no mínimo 1.600 horas Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e NBR 10443:2008, com			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNP.J.: 09 145 368/0001-12

W	CNPJ.: 09.145.36	8/0001-12	
resultado de espessura da camada de tinta não inferior a 50 micrasLaudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 0,040 kg.m sem causar trincas Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790:2017 quanto a resistência a tensão por flexão do ABS. Relatório de ensaio de acordo com a norma ASTM E1645:2021 da determinação do teor de chumbo na pintura. Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superficies metálicas garantindo o atendimento e conformidade às normas: NBR 8095:2015, NBR 17088:2023, NBR ASTM D 7091:2013, NBR 10443:2008, ASTM D 3359:2017, NBR 1003:2009, ASTM D 523:2014, ASTM D 2794:1993, NBR 2005-1003	CNPJ.: 09.145.36	8/0001-12	
ASTM D 3359:2017, NBR 11003:2009, ASTM D 523:2014,			



			CNPJ.	: 09.145.368/0001-12		
9	necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Declaração do fabricante autorizando a utilização da marca quando o licitante não for o fabricante - Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 02 anos.					
14	CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR - Mesa com tampo modular em plástico injetado de alto impacto que se fixa à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Possui um tapume de 650x250 mm em MDP de 15 mm de espessura revestido com laminado melamínico branco fixado na parte frontal da mesa por 4 parafusos soberbos. Após montada a mesa mede 610 x 810 mm e tem 760 mm de altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço	UND	24		R\$ 2.544,96	R\$ 51.079,04



	CNPJ.: 09.145.368	/0001-12	
20x40 mm com 1,2 mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo Ø 2" com 2,25 mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas são fabricadas em			
tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9 mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epóxi. A Cadeira Giratória deve ser constituída de assento e encosto; plataforma, coluna e base com rodizio. A estrutura de sustentação do assento e encosto deve ser fabricada			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNP.J: 09 145 368/0001-12

	CNPJ.: 09.148	5.368/0001-12	
em tubos de aço 1010 / 1020 com Ø 22.20 mm e 1.50 mm de espessura de parede, fosfatada e pintada com tinta epóxi pó. Os tubos devem ser curvados e furados para acoplarem-se ao assento e encosto unindo-se com o mecanismo onde serão fixados por 4 parafusos ¼"x1.1/2" mm sextavados flangeados. O conjunto deve ser então acoplando ao pistão a gás e esse acoplado à base de cinco pernas com sapatas. O assento deve ser produzido om polipropileno copolimero injetado e moldado anatomicamente			
com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 465 mm de largura, 470 mm de profundidade com 5 mm de espessura de parede com cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro) porcas aparafusadas (bucha americana ¼"x13mm); e 4 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x1.1/2". Sobre o assento deve existir			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

_		O141 W.	05,145,000,0001-12	
	um estofamento com alma plástica fixado ao mesmo por meio de parafusos para plástico. A altura do assento ao piso deve ser regulável de 410 a 520 mm aproximadamente. O		00.140.000.0001.12	
0	encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente			
	com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura			
	por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica			
	pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores			
	plásticos injetados em polipropileno copolimero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites			
	ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. O mecanismo deve ser feito em chapa de			
	aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para			



915	4.7	CNPJ.: 0	9.145,368/0001-12	
6	acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. A base penta pé deve ser fabricada em chapa 1010/1020 de espessura 1,20mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. A coluna deve ser com movimento à gás com curso de 110 mm e comprimento minimo de 295 mm e máximo de 405 mm aproximadamente, coberta com carenagem injetada em polipropileno			
	com acabamento texturizado. Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 3mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial; - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ: 09.145.368/0001-12

VI.		CNP	J.: 09.145.368/0001-	12	
	ABS, media de no minimo 350 J/M. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 17088:2023, corrosão por exposição à nevoa salina com no mínimo 2.000 horas. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 8095:2015, corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada com no mínimo 1.600 horas Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e NBR 10443:2008, com resultado de espessura da camada de tinta não inferior a 50 micras Laudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 0,040 kg.m sem causar trincas Laudo emitido por	CNP	J.: 09.145.368/0001-	12	
	Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790:2017 quanto a resistência a tensão por flexão do ABS. Relatório de ensaio de acordo com a norma ASTM E1645:2021 da determinação do				



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

	teor de chumbo na			
		1	1	
	pintura, Certificado			
	de Conformidade			
	CONTRACTOR CONTRACTOR	15 Y		
	emitido por uma			
	OCP, comprovando	1 1		
	que o fabricante tem	11		
	Delical Control Control			
	seu processo de			
	preparação e pintura	1	1	
		11 11		
	de superficies			
	metálicas garantindo			
Mary.	o atendimento e			
77	conformidade às	1		
	20-08-08-08-08-08-08-08-08-08-08-08-08-08			
	normas: NBR	1		
	8095:2015, NBR	10. 10		
	Province to the second of the	1 1		
	17088:2023, NBR			
	ASTM D 7091:2013,			
	NBR 10443:2008,	1 1		
	ASTM D 3359:2017,	1 1		
	TO STATE OF THE ST	11 11		
	NBR 11003:2009,	1 1		
	ASTM D 523:2014,	1	1	
	ASTM D 2794:1993,	1		
	NBR 8096:1983,	1	1	
	THE THE THE SECRET SECTION AND THE SECOND SECTION AS A SECOND SEC			
	ASTM D 3363:2020		1	
	NBR 10545:2014 -			
		1 1		
	Catálogo técnico do	1 1		
	produto, nos quais			
	necessariamente	1 1		
	constarão imagens e	1		
	desenhos com cotas,	1		
2000				
	comprovando que o			
	item ofertado faz	1 1		
		1 1	1	
	parte de sua linha de	1		
	fabricação		1	
	Declaração de			
	garantia emitida			
	exclusivamente pelo			
	fabricante, atestando			
	que a garantia			
	mínima é de 02 anos			
	Declaração do			
	fabricante			
	autorizando a			
	utilização da marca			
	quando o licitante			
	não for o fabricante.			



ESTADO DA PARAÍBA

	V		CNPJ.:	09.145.368/	0001-12		
15	CONJUNTO PARA EDUCAÇÃO INFANTIL 4 LUGARES - A mesa deve ser composta por tampo em plástico injetado de alto impacto à base de ABS Natural, que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado), 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Após montada a mesa deve medir 610x810 mm e ter 590 mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2 mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo deve existir um cone em aço 1010/1020 onde serão montados os pés da mesa. Esse cone deve ser fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e receber internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realizará a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo	UND	16			R\$ 2.892,00	R\$ 46.272,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

 70	 CNPJ.: 09.145.36	8/0001-12	
de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x 0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé deve existir de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõem a mesa devem receber tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epóxi. A cadeira por sua vez deve ser constituida de estrutura metálica, assento e encosto plásticos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno			
copolimero injetado e moldado anatomicamente com acabamento polido e dimensões aproximadas de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 2 mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico FL de diâmetro 5x30 mm			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNP.I: 09.145.368/0001-12

71/2	77	CNPJ.: 09.145.368	/0001-12	
0	fenda Phillips. A altura do assento até o chão deve ser de 355 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolimero injetado e moldado anatomicamente com acabamento polido. Suas dimensões aproximadas devem ser 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades			
	posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travado por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolimero, na mesma cor do encosto; dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço industrial, composta por pernas e travessas em tubo de seção circular com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de 1,06 mm e			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNP.1: 09 145 368/0001-12

	CNPJ.: 09.145,36	8/0001-12	
"L's" fabricados em tubo de seção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2 mm. As peças devem ser unidas entre si por meio de solda MIG. O conjunto deve receber tratamentos de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura. Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira deve receber ponteiras plásticas de polipropileno para acabamento, e nas extremidades das travessas devem ser colocadas ponteiras de polipropileno com aba para proteção das estruturas quando as mesmas são empilhadas no transporte. Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 3mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial: -	CNPJ:: 09.145.36	8/0001-12	



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ.: 09.145.368/0001-12 INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS, media de no minimo 350 J/M. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 17088:2023, corrosão por exposição à nevoa salina com no mínimo 2,000 horas. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 8095:2015, corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada com no mínimo 1.600 horas. -Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e NBR 10443:2008, com resultado de espessura da camada de tinta não inferior a 50 micras. -Laudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 0,040 kg.m sem causar trincas. -Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790:2017 quanto a resistência a tensão por flexão do ABS. Relatório de



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

/	CNPJ	.: 09.145.368/0001-12	2	
ensaio de acordo com a norma ASTM E1645:2021 da determinação do teor de chumbo na pintura. Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superficies metálicas garantindo o atendimento e conformidade às normas: NBR 8095:2015, NBR 17088:2023, NBR ASTM D 7091:2013, NBR 10443:2008, ASTM D 3359:2017, NBR 11003:2009, ASTM D 523:2014, ASTM D 2794:1993, NBR 8096:1983, ASTM D 3363:2020 NBR 10545:2014 -	CNFJ	.: 09.145.368/0001-12		
Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 02 anos Declaração do fabricante autorizando a utilização da marca quando o licitante não for o fabricante.				





ESTADO DA PARAÍBA

PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ: 09:145.368/0001-12

_			CNP	J.: 09.145.368/0001-12		
16	SISTEMA DE SUPERFÍCIES - Sistema para múltiplas funções como escrever, projetar e fixar, composto de painéis com dimensões de 2280 mm de comprimento e altura de 1200 mm, para uso interno em	UND	30	3. 43, FT3.300(000) 1-12	R\$ 2.776,32	R\$ 83.289,60
	ambientes pedagógicos, administrativos, circulações, áreas comuns e outros. painéis compostos por substrato de MDF, de 18 mm de espessura, revestido na superficie frontal com laminado de alta pressão tipo lousa branca brilhante com linhas horizontais e verticais formando quadrados com 50 x 50 mm, com fácil remoção da tinta do pincel a seco de					
	espessura mínima de 1 mm. colagem dos revestimentos frontal adesivo bi componente. superficie posterior do painel em BP branco tx. bordos encabeçados em fita de borda pp espessura de 2,5mm. acabamento liso fosco. colagem da fita de borda com adesivo hot melting, cantoneiras para proteção, fixação e afastamento da					



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ.: 09.145.368/0001-12 parede, em material polimérico injetado em ABS, em duas partes denominadas base e capa, medindo 120mm (largura) x 120mm (profundidade) x 40mm (espessura) que se encaixam entre si por meio de registros e envolvem o conjunto painelperfis de bordo. acabamento externo de superficie: brilhante espelhado. Toleráncia máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 3mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuír os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial: *Laudo de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094:1983, com o mínimo de 500 horas: *Laudo de grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas · Laudo de grau de



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ.: 09.145.368/0001-12

	CNPJ	.: 09.145,368/0001	-12		
empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT S841:2015 t0 = isento de bolhas *Laudo de grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628- 3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada *Laudo de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010; *Laudo de	CNPJ	09.145,368/0001	-12		
*Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D3359:2017 *Laudo de determinação de determinação de determinação da espessura da camada de tinta, conforme norma ABNT 10443:2008 e ASTM D7091:2013 com o valor mínimo de 100 micras; *Laudo de teor de chumbo na pintura conforme a norma: NBR NM 300-3:2011					
	quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT S841:2015 t0 = isento de bolhas *Laudo de grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628- 3:2015 ri 0 = 0% de área enferrujada *Laudo de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior à 100 µm; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D3359:2017 *Laudo de determinação de determinação de determinação de conforme norma astm D3359:2017 *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D3359:2017 *Laudo de determinação de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D3359:2017 *Laudo de determinação de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D3359:2017 *Laudo de determinação de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D3359:2017 *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D3359:2017 *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D3359:2017 *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma	empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT S841:2015 t0 = isento de bolhas *Laudo de grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628- 3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada *Laudo de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior à 100 µm; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D3359:2017 *Laudo de determinação de	empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT S841:2015 t0 = isento de bolhas *Laudo de grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628- 3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada *Laudo de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D3359:2017 *Laudo de determinação de dete	quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT S841:2015 t0 = isento de bolhas -Laudo de grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628- 3:2015 n 0 = 0 % de área enferrujada -Laudo de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma a8tm 17091:2013, com valor médio superior á 100 µm; -Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010; -Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm 03359:2017 -Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm 03399:2017 -Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm 03399:2017 -Laudo de determinação de aderência da camada de tinta, conforme norma ABNT 10443:2008 e ASTM D7091:2013 com o valor mínimo de 100 micras; -Laudo de teor de chumbo na pintura conforme a norma: NBR NM 300-3-2011	empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT SS41:2015 10 = isento de bolhas *Laudo de grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628- 3:2015 r i 0 = 0 % de área enferrujada *Laudo de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior à 100 µm; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma ABNT 1003:2009 versão corrigida de 2010; *Laudo de determinação de aderência da tinta, conforme norma astm D3359:2017 *Laudo de determinação de



			CNPJ	: 09.145.368/0001-12		
	Brinquedos Parte 3: Migração de Certos Elementos. Lei nº 11.762, de 1º de agosto de 2008 (Fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares e dá outras providências), com valor igual ou menor que 0,8750 por mg/kg. • Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia minima ó de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. Declaração do fabricante autorizando a utilização da marca quando o Licitante não for o fabricante Todos os laudos deverão ser emitidos por um laboratório reconhecido pelo inmetro.	LIMP	S.D.		p¢ 4 500 00	RS
17	CONJUNTO REFEITÓRIO COM TAMPO INJETADO COM 8 CADEIRAS ADULTO - A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 3 módulos que se fixam à estrutura por	UND	50		R\$ 4.500,00	R\$ 225.000,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

		CNPJ.: 09.145.36	8/0001-12	
	meio de encaixes,			
	sendo 4 encaixes nas	1		
	laterais da mesa (2	1 1		7 0
	de cada lado) e 3			1
	encaixes centrals por			
	módulo e 4 parafusos			
	por módulo. Após			
	montada a mesa	1 1		
	mede 1840x810mm			
	e tem 760 de altura.			
m.	A estrutura deve ser			1
19	formada por um	1		
	quadro fabricado em			
	tubo de aço	1 1		
	1010/1020 de seção			
	20x40mm com			
	1,2mm composto por			
	3 travessas e 2			
	cabeceiras. As pernas			
	devem ser fabricadas	1		
	em tubo de aço	1		
	1010/1020 Ø 1.1/2°x			
	0,9mm de parede e			
	encaixadas sem o uso			
	de parafusos. Na			
	extremidade inferior			
	de cada pé existe de			
	uma sapata com	1 1		
	regulagem de altura			
7	para nivelamento da			
	mesa, fabricada em		1	1 1
	polipropileno. Todas			
	as peças metálicas	1		
	que compõe a mesa		1	1 1
	recebem tratamento			
	anticorrosivo e			
	pintura em tinta			
	Epóxi. Cadeira. O			
	conjunto é composto			
	por 8 cadeiras, ela			
	deve ser composta			
	por: estrutura			4
	metálica, assento,			
	encosto, ponteiras,			
	sapatas e fixadores			
	plásticos, e dois parafusos. D assento			
	deve ser			
	confeccionado em			
_	SALIISANINI MAN TITT			



CNPJ	.: 09	145.	368/	0001	-12
------	-------	------	------	------	-----

	CNPJ.: 09.145.36	8/0001-12	
polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de aproximadamente 400 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda Phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 460 mm. O encosto deve ser	CNPJ.: 09.145.36	38/0001-12	
obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 460 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolimero injetado			
e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

	- W	CNPJ.: 09.145.368/0001-1:	2
5	dimensões são 375 mm de largura por 200 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e une- se à Estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e deve ser travada por dois pinos retráteis injetados em	CNPJ.: 09.145.368/0001-1:	2
	polipropileno copolimero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção redonda com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede		
	dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve recebe banhos químicos e pintura Epóxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento. Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 3mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes		



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ.: 09.145.368/0001-12



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

_		UNPJ.	09.145.366/0001-12	
	laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790:2017 quanto a resistência a tensão por flexão do ABS. Relatório de ensalo de acordo com a norma ASTM E1645:2021 da determinação do teor de chumbo na pintura. Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas garantindo o atendimento e conformidade às normas: NBR 8095:2015, NBR 17088:2023, NBR ASTM D 7091:2013, NBR 10443:2008, ASTM D 3359:2017, NBR 11003:2009, ASTM D 523:2014, ASTM D 523:2014, ASTM D 3794:1993, NBR 8096:1983, ASTM D 3353:2020 NBR 10545:2014 - Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Declaração do fabricante	CNPJ	09.145.360/0001-12	
	autorizando a utilização da marca			



ESTADO DA PARAIBA

	quando o lícitante		3111 3	: 09.145.368/0001-12		
	não for o fabricante - Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo febricante, atestando que a garantia minima é de 02 anos.					
18	CONJUNTO REFEITÓRIO COM TAMPO INJETADO COM 10 CADEIRAS INFANTIL - A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 2440x810mm e tem 590mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2°x 0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com	UND	26	RS	4.400,00	R\$ 144.400,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ: 09 145 368/0001-12

regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epóxi. Cadeira. O conjunto é composto por 10 cadeiras, ela deve ser composta	
mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e píntura em tinta Epóxi. Cadeira. O conjunto é composto por 10 cadeiras, ela deve ser composta	
polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epóxi. Cadeira. O conjunto é composto por 10 cadeiras, ela deve ser composta	
as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e píntura em tinta Epóxi. Cadeira. O conjunto é composto por 10 cadeiras, ela deve ser composta	
que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e píntura em tinta Epóxi. Cadeira. O conjunto é composto por 10 cadeiras, ela deve ser composta	
recebem tratamento anticorrosivo e píntura em tinta Epóxi. Cadeira. O conjunto é composto por 10 cadeiras, ela deve ser composta	
anticorrosivo e pintura em tinta Epóxi. Cadeira. O conjunto é composto por 10 cadeiras, ela deve ser composta	
píntura em tinta Epóxi. Cadeira. O conjunto é composto por 10 cadeiras, ela deve ser composta	
Epóxi. Cadeira. O conjunto é composto por 10 cadeiras, ela deve ser composta	
conjunto é composto por 10 cadeiras, ela deve ser composta	
por 10 cadeiras, ela deve ser composta	1
deve ser composta	
7.536.6735.5.5807.503.533	
por: estrutura	
metálica, assento,	
encosto, ponteiras,	
sapatas e fixadores	
plásticos, e dois	
parafusos. O assento	
deve ser	
confeccionado em	- 4
polipropileno	
copolimero injetado	
e moldado	
anatomicamente	
com acabamento	
texturizado e	
dimensões de	
aproximadamente	
350 mm de largura,	
300 mm de profundidade 4 mm	
The contract of the contract o	
de espessura de parede com cantos	
arredondados.	
montados à estrutura	
por meio de um	
encaixe em todo o	
tubo da base da	
frente da cadeira e 2	
(duas) cavidades	
reforçadas com	
aletas de 2mm de	
espessura, que	
acomodam parafusos	
auto atarraxantes	
para plástico de	
diāmetro 5x25 mm	
fenda Phillips. Na	



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ: 09:145.368/0001-12

		CNPJ.: 09.145.368/	0001-12	
	parte frontal, que			
	fica em contato com			
	as pernas do usuário			
	deve ser provido de	1 1		
	borda arredondada			
	com raio a fim de não			
	obstruir a circulação			
	sanguinea. A altura		1	
	do assento até o			
	chão é de 350 mm. O			
3	encosto deve ser			
9	inteiriço, sem			
	nenhum tipo de			
	ventilação ou			
	abertura, fabricado			
	em polipropileno			
	copolimero injetado			
	e moldado			
	anatomicamente			
	com acabamento			
	texturizado. Suas			
	dimensões são 375			
	mm de largura por			
	200 mm de altura,			
	com espessura de			
	parede média de 3,5			
	mm. A peça deve	1		
	possuir cantos			
	arredondados e une-			
	se à Estrutura por			4
7.	meio de encaixes de			
	suas cavidades			
	posteriores aos tubos			
	da estrutura metálica			
	da cadeira e deve ser			
	travada por dois	1 1		
	pinos retráteis			
	injetados em			
	polipropileno			
	copolimero, na			
	mesma cor do			
	encosto, dispensando			
	a presença de rebites			
	ou parafusos. A			
	estrutura deve ser			
	fabricada à partir de			
	tubos de secção			
	redonda com ø 19,05			
	mm e 1,5 mm de			
	University Control of			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNP.J.: 09 145 368/0001-12

	- CO W. O.	03.143.300/0001-12	
espessura de parede			
dobrados e soldados.			
O conjunto estrutural			
deve receber banhos			
químicos e pintura	141		
Epóxi em pó. As			
extremidades das			
pernas da cadeira			
recebem sapatas	30. 0		
plásticas de			
acabamento.			
Toleráncia máxima			
para variação de			
medidas			
dimensionais (+ ou -)			M
3mm, Para garantir a			
qualidade,			
durabilidade e			
resistência, o item			
deve possuir os			
seguintes			
documentos que			
devem ser			
apresentados			
Juntamente com a			
proposta inicial:			
Laudo emitido por			
faboratório			
acreditado pelo			
INMETRO atestando			
a resistência ao	1		
Impacto IZOD, da			
resina plástica no			
ABS, media de no			
minimo 350 J/M.			
Laudo emitido por			
laboratório	1		
acreditado pelo			
INMETRO de acordo			
com a NBR			
17088:2023,			
corresão por			
exposição à nevoa	17		
salina com no			
minimo 2.000 horas.			
Laudo emitido por			
laboratório			
acreditado pelo			
INMETRO de acordo			



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA

CNPJ: 09 145 368/0001-12 com a NBR 8095:2015, corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada com no mínimo 1.600 horas. -Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e NBR 10443:2008, com resultado de espessura da camada de tinta não inferior a 50 mícras. Laudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 0,040 kg.m sem causar trincas. -Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790:2017 quanto a resistência a tensão por flexão do ABS. Relatório de ensaio de acordo com a norma ASTM E1645:2021 da determinação do teor de chumbo na pintura. Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superficies metálicas garantindo o atendimento e conformidade às normas: NBR 8095:2015, NBR 17088:2023, NBR

ASTM D 7091:2013,



PREFEITURA MUNICIPAL DE ÁGUA BRANCA CNPJ: 09.145.368/0001-12

1	CNPJ.: 09.145,368/	0001-12	
NBR 10443:2008, ASTM D 3359:2017, NBR 11003:2009, ASTM D 523:2014, ASTM D 2794:1993, NBR 8096:1983, ASTM D 3363:2020 NBR 10545:2014 - Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Declaração do fabricante autorizando a utilização da marca quando o licitante não for o fabricante! - Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando	CNPJ.; 09.145,368/	0001-12	

ALEXANDRINA CORREIA DE ALMEIDA Secretária de Educação